



Quaderballenpressen

## QUADRANT

3400 3300 3200 2200 ADVANTAGE 2100



# Pressen. Sonst nichts.



## Traditionell innovativ.

Seit CLAAS 1921 für den Knoter das erste Patent erteilt wurde, beweisen wir kontinuierlich Pioniergeist und Innovationsstärke und entwickeln immer wieder intelligente Lösungen, die die Stroh-, Heu- und Silagequalität entscheidend verbessern. Mit dem neuen Schneidwerkssystem der QUADRANT 3300 RC und der QUADRANT 3200 RC / FC bietet CLAAS eine noch vielseitigere Palette an Großpackenpressen für alle Futterarten.



[go.claas.com/ucf2013](http://go.claas.com/ucf2013)



## Für alle Kulturen und jeden Bedarf.

CLAAS bietet als einer der führenden Systemanbieter in der Futterernte für jede Betriebsgröße die passende Erntekette an. Unsere aufeinander abgestimmten Maschinen unterstützen Sie im täglichen Einsatz und ermöglichen Ihnen beste Ergebnisse bei Ihrer Ernte.

Kanalmaße von 80 x 50 cm bis hin zum Euroballenmaß 120 x 100 cm und verschiedene Rotorarten mit und ohne Schneideeinrichtung stellen die QUADRANT Familie für alle Kulturen aus.

Weltweit arbeitet die QUADRANT mittlerweile in 25 verschiedenen Kulturen mit höchster Qualität und ohne Einschränkungen.

## Speziell für Silage.

In der Milchviehhaltung gewinnt Grassilage immer mehr an Bedeutung. Eine hohe Qualität ist wichtig, um die Milchleistung zu stabilisieren oder gar zu steigern. Genauso wichtig ist mittlerweile aber auch die Unabhängigkeit und die Flexibilität hinsichtlich Erntezeitpunkt und Erntefenster, Transportvoraussetzungen und Lagermöglichkeiten.

Die QUADRANT Ballen in Folie bieten eine echte Alternative zu der Grasernte mit dem Häcksler. Sie bleiben frei in Ihren Entscheidungen und füttern eine 1A Silagequalität.

Gut abgestimmt.  
QUADRANT von CLAAS.





<b>Produktprogramm</b>	<b>6</b>
QUADRANT 3400	8
QUADRANT 3300	10
QUADRANT 3200	12
QUADRANT 2200 ADVANTAGE	14
QUADRANT 2100	16
<b>Technik</b>	<b>18</b>
Pickup	20
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)	22
ROTO FEED	24
ROTO CUT	26
Messerschubblade	28
FINE CUT	30
SPECIAL CUT	32
<b>Vorkammer   Raffer</b>	<b>34</b>
Einstellbare Vorkammer   Raffer	36
Antrieb	40
Interaktive Absicherung	42
<b>Pressen   Bindung</b>	<b>44</b>
Presskanal   Verdichtung	44
Knoter	48
<b>Bedienung</b>	<b>52</b>
CLAAS COMMUNICATOR II	54
CLAAS OPERATOR	56
EASY   TONI   ICT	58
<b>Einsatz</b>	<b>60</b>
Einsatzbericht	62
Breites Einsatzspektrum	64
<b>Service</b>	<b>70</b>
Reifen	71
<b>Technische Daten</b>	<b>72</b>
Schmierung	74

# Gut gepresst. Ihr perfektes Ballenmaß.

CLAAS bietet marktweit die breiteste Produktpalette mit sechs verschiedenen Modellen und fünf verschiedenen Ballenmaßen. Jeder Kunde findet hier das für ihn passende Ballenmaß, egal ob 100, 90 oder 70 cm.





QUADRANT 3400 | 120 x 100 cm



QUADRANT 3300 | 120 x 90 cm



QUADRANT 3200 | 120 x 70 cm



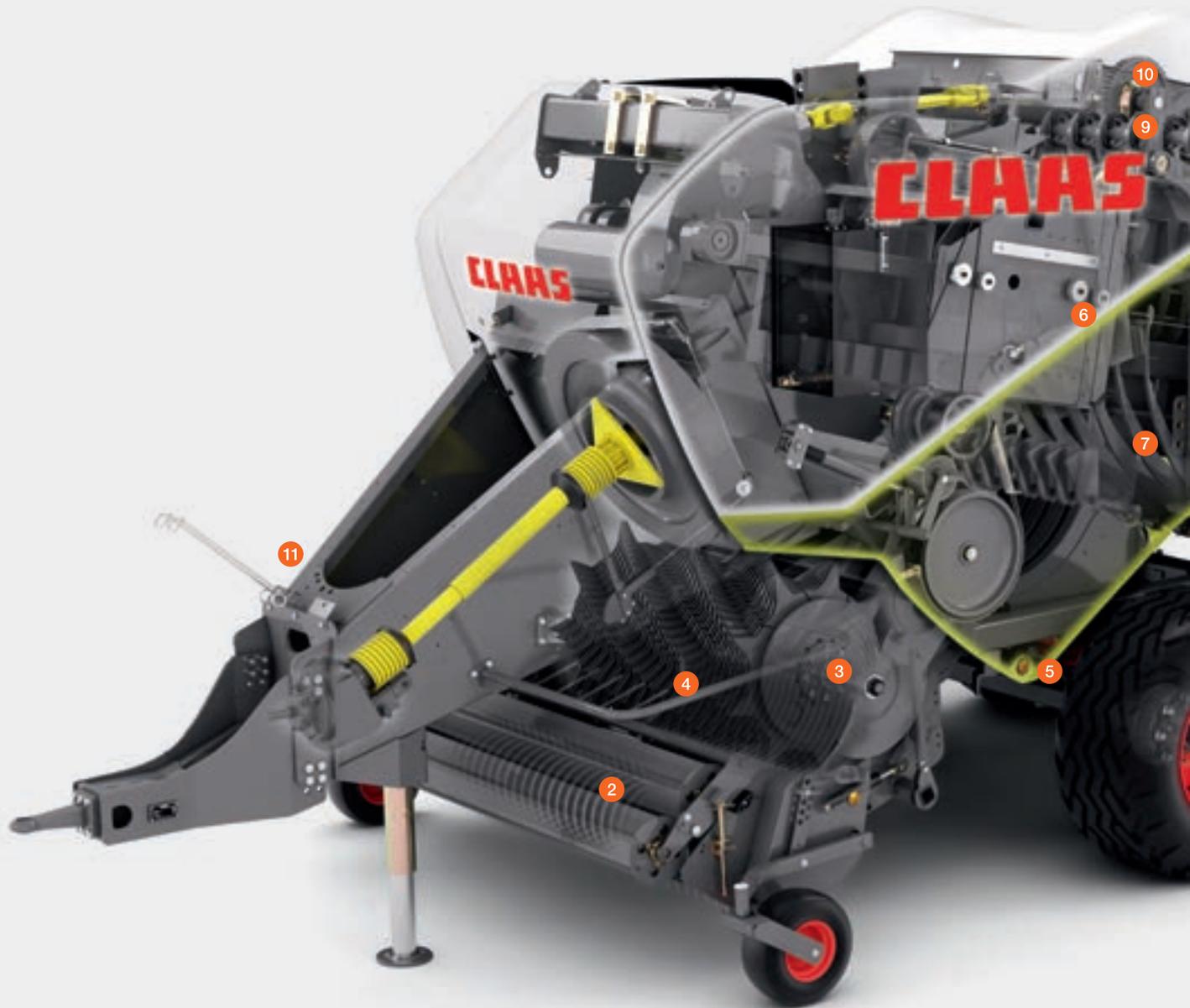
QUADRANT 2200 ADVANTAGE | 120 x 70 cm



QUADRANT 2100 | 80 x 70 cm



# QUADRANT 3400.





	Seite
1 Ballenmaß 120 x 100	9
2 Hydraulisch angetriebene 2,35 m Pickup	20
3 Groß dimensionierter Schneid- oder Förderrotor mit 860 mm Durchmesser für mehr Leistung	24
4 ROTO CUT: 25-Messer-Schneidrotor mit Messergruppenschaltung	26
5 Erweiterbarer Boden zur Beseitigung von Verstopfungen	27
6 Hydraulisch gesteuerte und zuschaltbare Vorkammer, aus der Kabine einstellbar	36
7 In vier Stufen einstellbare Raffersteuerung	37
8 3,00 m langer Presskanal	48
9 Knoterkonzept ohne Garnreste mit sechs schwenkbaren CLAAS Hochleistungsknotern	50
10 TURBO FAN Knoterreinigung	50
11 CLAAS COMMUNICATOR II mit Farbdisplay und ISOBUS Technologie	54
12 Tandemachse oder Tandemlenkachse	72

### Der 120 x 100er Exklusiv-Ballen.

Die QUADRANT 3400 leistet in Stroh, Heu und Silage nicht nur einen einzigartig hohen Durchsatz pro Stunde und Tag mit bis zu 60 Tonnen Stroh pro Stunde. Das bei CLAAS exklusive Euroballenmaß von 120 x 100 cm sorgt dafür, dass Sie die Ladekapazitäten Ihrer Abfuhrkette voll ausnutzen können.



# QUADRANT 3300.





	Seite
1 Ballenmaß 120 x 90 cm	11
2 2,35 m Pickup mit PFS	22
3 Rotor mit 52 spiralförmig angeordneten Sternen für hohe Leistung und Schnittqualität	25
4 Hohes Drehmoment des Rotorgetriebes (160 U/min) für optimalen Gutfluss	25
5 Messerschubblade mit Messergruppenschaltung für ROTO CUT und FINE CUT	28
6 Hydraulisch gesteuerte und zuschaltbare Vorkammer, aus der Kabine einstellbar	38
7 Interaktive Rotor- und Rafferabsicherung	42
8 Geradliniger Antrieb mit hervorragendem Wirkungsgrad	42
9 46 Kolbenhübe / min.	46
10 3,00 m langer Presskanal	46
11 Knoterkonzept ohne Garnreste mit sechs schwenkbaren CLAAS Hochleistungsknotern	50
12 TURBO FAN Knoterreinigung	50
13 CLAAS COMMUNICATOR II mit Farbdisplay und ISOBUS Technologie	54
14 Einzelachse, starre Tandemachse, gelenkte Tandemachse	70
15 Beste Wartungsfreundlichkeit	71

## FINE CUT auch für die QUADRANT 3300.

Das erprobte FINE CUT System der QUADRANT 3200 ist jetzt auch für die QUADRANT 3300 verfügbar und ergänzt somit die Modellpalette bei den 120 x 90er Ballen. Dank der vier verschiedene Zuführungssysteme ROTO FEED, ROTO CUT, FINE CUT und SPECIAL CUT ist die QUADRANT universell unter allen Bedingungen und in jedem Futter einsetzbar.



# QUADRANT 3200.





	Seite
1 Ballenmaß 120 x 70 cm	13
2 2,35 m Pickup mit PFS	22
3 Messerschublade mit Messergruppenschaltung für ROTO CUT und FINE CUT	28
4 ROTO CUT: 25 Messer	26
FINE CUT: 51 Messer	30
5 Hydraulisch gesteuerte und zuschaltbare Vorkammer, aus der Kabine einstellbar	38
6 51 Kolbenhübe/min	46
7 3,00 m langer Presskanal	46
8 Knoterkonzept ohne Garnreste mit sechs schwenkbaren CLAAS Hochleistungsknotern	50
9 TURBO FAN Knoterreinigung	50
10 CLAAS COMMUNICATOR II mit Farbdisplay und ISOBUS Technologie	54
11 Einzelachse, Tandemachse oder Tandemlenkachse	70

## Erfahrung zahlt sich aus.

In Heu, Stroh und Silage ist die QUADRANT 3200 die Maschine mit dem höchsten Durchsatz ihrer Klasse. Mit der hydraulisch gesteuerten, vom Fahrersitz zuschaltbaren Vorkammer, drei verschiedenen Schneideinrichtungen und komplettem Komfort ausgestattet ist sie eine vielseitige Allround-Maschine für Lohnunternehmer.



# QUADRANT 2200 ADVANTAGE.





	Seite
1 Ballenmaß 120 x 70 cm	15
2 2,35 m Pickup mit PFS	20
3 Wartungsfreier, CLAAS typischer 3-Phasen-Raffer	39
4 Optisches und akustisches Frühwarnsystem	56
5 Interaktive Absicherung zwischen Raffer und Rotor	42
6 51 Kolbenhübe/min	46
7 3,00 m langer Presskanal	46
8 Knoterkonzept ohne Garnreste mit sechs schwenkbaren CLAAS Hochleistungsknotern	50
9 TURBO FAN Knoterreinigung	50
10 Einzelachse, Tandemachse oder Tandemlenkachse	70

## Maßgeschneidert.

Knallharte Ballen zuverlässig pressen und binden, komfortabel ausrüstbar und ein unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis – das sind die Merkmale der QUADRANT 2200 ADVANTAGE. Kostengünstige Basismaschine oder komplett ausgestattete Heavy Duty Presse mit ROTO CUT – Sie haben die Wahl.



# QUADRANT 2100.





	Seite
1 Ballenmaß 80 x 70 cm	17
2 2,10 m Pickup mit Doppelrollenniederhalter	20
3 POWER FEEDING SYSTEM (PFS) mit aktiv angetriebener, durchgehender Förderschnecke	22
4 ROTO CUT: 16-Messer-Schneidrotor	26
5 Messergruppenschaltung	27
6 Erweiterbarer Boden zur Beseitigung von Verstopfungen	27
7 Interaktive Absicherung von Pickup, Raffer und Rotor	42
8 Wartungsfreie Antriebe und Kupplungen	43
9 3 m langer Presskanal mit 51 Kolbenhüben	46
10 Knoterkonzept ohne Garnreste mit vier schwenkbaren CLAAS Hochleistungsknotern	50
11 TURBO FAN Knoterreinigung	50
12 CLAAS COMMUNICATOR II mit Farbdisplay und ISOBUS Technologie	54
13 Einfachachse, Tandemachse oder Tandemlenkachse	70

## Spitzentechnik im QUADRANT Format.

Mit dem POWER FEEDING SYSTEM (PFS) ist die QUADRANT 2100 eine echte Hochleistungspresser. Durch ihren langen Presskanal erreichen die Ballen maximale Dichte und Stabilität. Wird überwiegend Silage und Heu in kleinstrukturierten Regionen verarbeitet, bietet die QUADRANT 2100 mit 80 x 70 cm Ballenquerschnitt ein ideales Ballenmaß.



Starke Technik.  
Hoher Durchsatz.



Wer eine QUADRANT von CLAAS kauft, hat verschiedene Möglichkeiten, das Erntegut auf seine speziellen Bedürfnisse abgestimmt zu pressen. Ungeschnitten, mit ROTO CUT (90 oder 45 mm), mit FINE CUT (22 mm) oder gehäckselt – CLAAS ist der einzige Anbieter, der Ihnen alle Varianten bietet.



# Jedem Schwad gewachsen.



## Einzugsstark von Anfang an.

Mit breiter Pickup und perfekter Boden Anpassung sind die QUADRANT auch sehr breiten und unregelmäßigen Schwaden gewachsen.

- Pickup mit 2,35 m Arbeitsbreite (2,10 m bei der QUADRANT 2100)
- Schnelle und saubere Aufnahme des Ernteguts durch die gesteuerte Pickup
- Entlastung mittels Druckspeicher-Federung
- Pendelnde Tasträder für optimale Boden Anpassung und Schonung der Grasnarbe auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und Kurven
- Patentierter Rollenniederhalter zur Beschleunigung des Gutflusses
- Geringer Abstand zwischen Pickup und Rotor für schnelle Übergabe des Futters und hohe Durchsatzleistung

Die gute Sicht während der Arbeit auf Pickup und Rotor erlaubt je nach Erntegut und Erntebedingungen eine Steigerung des Tempos. Sie erreichen bis zu 40% mehr Durchsatz gegenüber herkömmlichen Ballenpressen.

## Auf alles eingestellt.

Drei unterschiedliche Pickup-Varianten ziehen das Erntegut sauber ein – egal ob kurzes Heu, nasse Silage oder Stroh:

- Pickup mit Prallblech für QUADRANT 2100
- Pickup mit Doppelrollenniederhalter
- Pickup mit Doppelrollenniederhalter und POWER FEEDING SYSTEM

## NEU: Klappbare Tasträder.

Für alle, die ihre QUADRANT mit der 2,35 m breiten Pickup über öffentliche Verkehrswege transportieren müssen, hat CLAAS jetzt die klappbaren Tasträder im Programm. Kein umständliches Abmontieren mehr, einfach einklappen und losfahren.





<b>QUADRANT</b>		<b>3400</b>	<b>3300</b>	<b>3200</b>	<b>2200 ADVANTAGE</b>	<b>2100</b>
Pickupbreite	m	2,35	2,35	2,35	2,35	2,10
DIN Rechbreite	m	2,15	2,15	2,15	2,15	1,90
Klappbare Tasträder		□	□	□	□	–

# POWER FEEDING SYSTEM.



## PFS – Katalysator für Höchstleistung.

Die QUADRANT 3300 RC, 3300 FC, 3200 RC, 3200 FC sowie die QUADRANT 2100 sind im Serienumfang mit dem POWER FEEDING SYSTEM (PFS) ausgestattet.

Die QUADRANT 3300 RF, 3200 RF und 2200 ADVANTAGE sind wahlweise mit PFS erhältlich. Dadurch kann der Futterfluss enorm gesteigert werden.

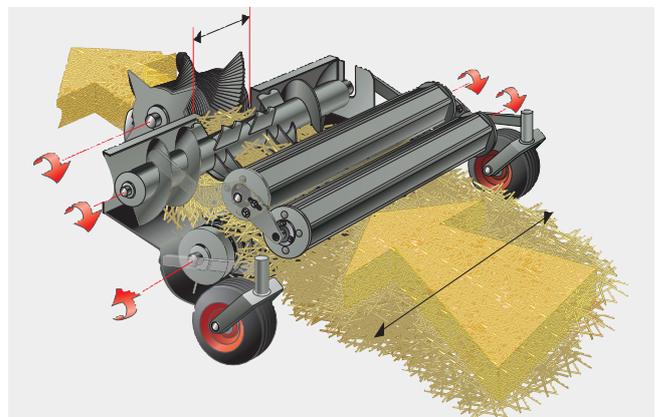
## Kombination mit hohem Wirkungsgrad.

Die durchgehende, Stoßdämpfer gefederte Querförder-schnecke mit den großdimensionierten Windungen und ihren aggressiven Paddeln fördert das Erntegut tief in den Rotor ein. Der Gutstrom wird dadurch wirksam homogenisiert und beschleunigt dem Rotor zugeführt. Die breiteren Sterne verringern den Abstand zum Messer, erhöhen nochmals die Schnittqualität und erreichen ein Maximum an Stabilität und Lebensdauer. Diese einzigartige Kombination aus Rollniederhalter und aktiv angetriebener, durchgehender Einzugs-schnecke erleichtert Ihnen die Arbeit vor allem in ungleichen Silageschwaden.



Damit beweist die QUADRANT selbst in großen Schwaden ein enormes Schluckvermögen.

- Kapazität für hohe Tonnenleistung pro Stunde
- Realisierung hoher Vorfahrtsgeschwindigkeiten
- Homogenisierung und Beschleunigung des Gutflusses
- Eignung für alle Schwaden
- Hoher Durchsatz durch 20% erhöhte Absicherung der PFS Rutschkupplung



QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
PFS	-	□	□	□	□

# ROTO FEED. Hochleistung ohne Schneiden.



## Überzeugende Rotortechnologie.

QUADRANT – das bedeutet rotierenden, permanenten Einzug auch ohne Schneideinrichtung. Die hohe Drehzahl sorgt für enormen Durchsatz und hohe Flächenleistung. Durch gleichmäßigen Einzug und aktive Förderung in die Vorkammer produziert die QUADRANT kantige, gleichmäßig dicht gepresste Ballen.

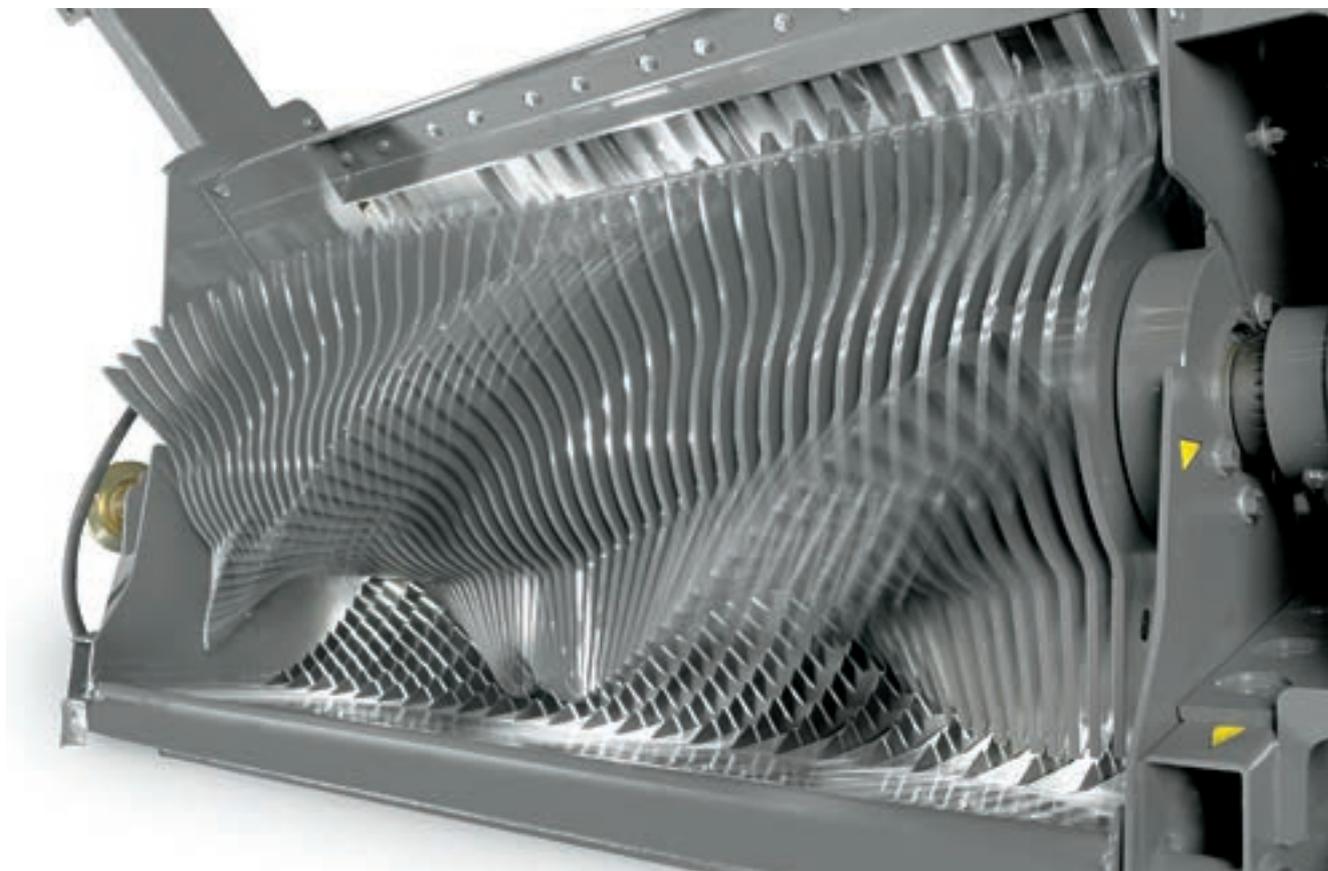
## Ein echtes Schwergewicht.

Durch sein hohes Eigengewicht von einer halben Tonne läuft der Rotor extrem ruhig. Die mächtige Masse hält ihn auch bei ungleichmäßigen Schwaden auf Drehzahl und reduziert die Belastungen bis hin zum Schlepperantrieb. Dank des einzigartigen Powerbandantriebs treten Lastspitzen nicht auf. Das reduziert den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Wirtschaftlichkeit.

## QUADRANT 3400.

Der Hochleistungsrotor der QUADRANT 3400 übernimmt das Erntegut und führt es dem hydraulisch gesteuerten Raffer zu. Mit 1300 mm Breite und 860 mm Durchmesser ist er einer der größten Rotoren im Markt. Und diese Größe hat entscheidende Vorteile:

- Kapazität für maximale Tonnenleistung pro Stunde
- Realisierung hoher Vorfahrtsgeschwindigkeiten
- Perfekte Annahme bei allen Schwadhöhen
- Homogenisierung und Beschleunigung des Gutflusses
- 9 Rotorsterne
- Verringerung der Lastspitzen und damit des Kraftstoffverbrauchs
- Enorme Durchsatzleistung unter allen Bedingungen



**QUADRANT 3300 / 3200 /  
2200 ADVANTAGE / 2100.**

Der große Durchmesser des Rotors von 500 mm und die wendelförmige Anordnung der 4-armigen Rotorsterne schonen das Erntegut enorm. Die hohe Drehzahl sorgt für großen Durchsatz, gleichmäßigen Einzug und einen weiten Transport in die Vorkammer.

- Hoher Durchsatz
- Geringere Beanspruchung des Raffers
- Geringer Kraftbedarf
- Geringe Staubentwicklung
- Eignung für empfindliche Futterarten wie z.B. Luzerne
- Hohe Schonung des Ernteguts und damit sehr gute Futterqualität durch neuartige Anordnung der Rotorsterne
- POWER FEEDING SYSTEM bei QUADRANT 3300 RC, 3200 RC und QUADRANT 2100 RF Serie, bei allen anderen Modellen Option.

QUADRANT		3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
ROTO FEED		☐	☐	☐	☐	☐
Durchmesser	mm	860	500	500	500	500
Breite	mm	1300	1200	1200	1200	800

# ROTO CUT. Macht mehr Milch.



## ROTO CUT mit höchster Schnittfrequenz.

Energiereiche, schmackhafte Silage mit optimaler Milchsäuregärung ist eine Grundvoraussetzung für hohe Milchleistungen im Stall. Dazu braucht es drei Dinge: Kurzes Futter, hohen Pressdruck und Ausschluss von Sauerstoff.

CLAAS ROTO CUT ist eines der Systeme mit der derzeit höchsten Schnittfrequenz am Markt und ermöglicht Schnittlängen von 45 mm in ausgezeichneter Schnittqualität.

## So viele Messer wie nötig.

Der 25-Messer-Schneidrotor (bei der QUADRANT 2100 16-Messer Schneidrotor) arbeitet mit den Doppelzinken besonders präzise, schnell und effektiv. Die beste Voraussetzung für Top-Futterqualität. Das Futter wird kurz und exakt in kleine Portionen geschnitten, die sich wesentlich höher verdichten und deutlich leichter auflösen lassen.



### Leistungsstark – der Schneidrotor.

- Massiver 25- oder 16-Messer-Schneidrotor aus doppelt gehärtetem Borstahl
- Neun oder vier Zinkenreihen zur optimalen Futteraufnahme
- Aggressive Messer mit extrem langer Schneide für besonders gute Schnittqualität
- Exakte Führung der Messer durch spiralförmig angeordnete Doppelzinken
- Hydraulische Messersicherung
- Flacher, kraftsparender Schnittwinkel

Zwei hydraulische Messerabsicherungen mit Überdruckventil sorgen dafür, dass Sie die QUADRANT im Verstopfungsfall nicht überlasten. Entsteht zu hoher Druck, bewegen sich die Messer automatisch nach unten und schwenken selbstständig wieder ein.



### Sicher – der hydraulische Schneidboden.

Dank des automatisch absenkbaren Bodens lassen sich Verstopfungen bequem von der Kabine aus beseitigen. Das gibt es nur bei den Quaderballenpressen von CLAAS. Der Schneidboden senkt sich bei einer Überlast automatisch hydraulisch ab und ermöglicht dem Rotor ein selbständiges Wiederanlaufen. Darüber hinaus ermöglicht der absenkbare Boden den leichten Zugang zu den Messern.

Bei der QUADRANT 2200 RC ADVANTAGE und der QUADRANT 2100 RC wird die Schneidmulde einfach über das Steuergerät gesenkt, gegebenenfalls die Messer drucklos gestellt und die Verstopfung beseitigt. Danach schließen Sie die Schneidmulde, schwenken die Messer wieder ein und weiter gehts.

### Flexibel – die Messergruppenschaltung.

Reagieren Sie mit der Messergruppenschaltung flexibel auf die Anforderungen, die ein Einsatz stellt. An der Maschine werden die Messergruppen einfach vorgewählt und über den CLAAS COMMUNICATOR II eingeschwenkt.

QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
Anzahl Zinkenreihen	9	4	4	4	4
Messergruppenschaltung	25, 13, 12, 0	25, 13, 12, 6, 0	25, 13, 12, 6, 0	25, 13, 6, 0	16, 8, 8, 0
Absenkbarer Boden	automatisch	automatisch	automatisch	Steuergerät	automatisch

# Messerwechsel weiter gedacht.



## Komfortabel und übersichtlich.

Für zwei der Schnittsysteme der QUADRANT 3300 und 3200, ROTO CUT und FINE CUT, bietet CLAAS eine neue Messerschublade, die einen einfachen Zugang für Wartungsarbeiten erlaubt. Komfortabel, sicher und schnell.

- Bedienung über den CLAAS COMMUNICATOR II oder direkt über Taster an der Seite der Presse
- Automatikfunktion: Ein- und Ausschwenken der Messer zur Beseitigung von Verschmutzungen aus den Messerschlitzen der Schneidmulde; absenken der Schublade in eine für die Messer kollisionsfreien Position
- Automatische und dadurch immer richtige Positionierung der Schublade für leichtzügiges Herausziehen zu jeder Seite

## Sauber und einfach.

Perfekt geschützt vor Verschmutzungen liegen die Messer in der einteiligen Messerschublade. Durch die insgesamt 12 Lager läßt sich die Schublade bequem und leicht heraus ziehen. Um Verwindungen beim Herausziehen zu vermeiden, ist die Messerschublade zu beiden Seiten jeweils nur um 2/3 ausziehbar. Nach dem Wechsel der Messer der einen Seite schiebt man die Schublade einfach zur anderen Seite und wechselt den Rest.



## In der Praxis bewährt.

Lohnunternehmer Steyns: "Statt einer Stunde für den Messerwechsel benötigt man jetzt nur noch 15 Minuten. Überhaupt ist die Wartungszeit insgesamt geschrumpft."

## Einzigartig.

Die Messerschublade ist kombiniert mit der nach wie vor automatisch absenkenden Schneidmulde bei Rotorblockaden.



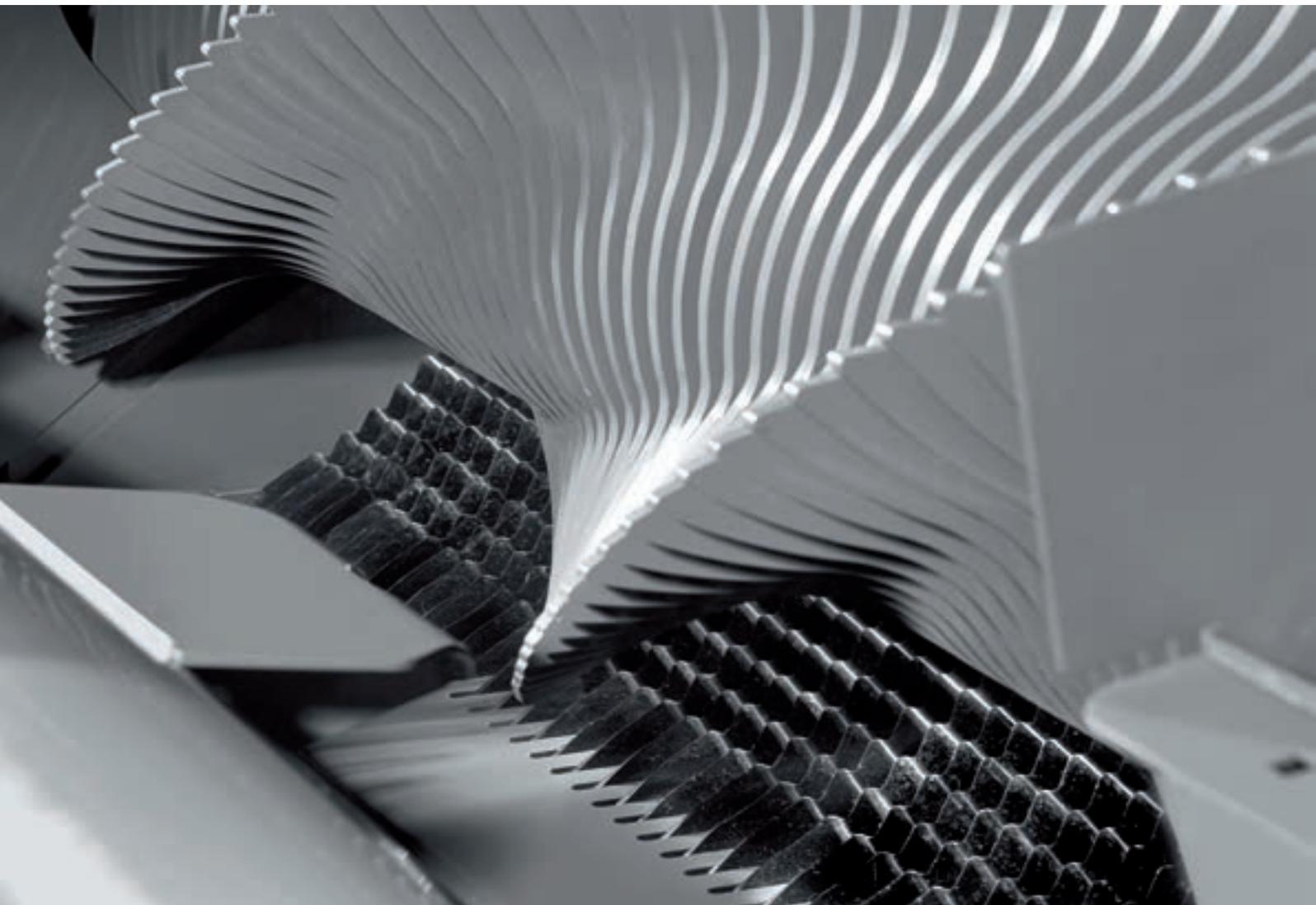
Das CLAAS Schubladensystem: Einfacher Messerwechsel, einfache Reinigung, komfortable Wartung, sichere Unterbringung der Messer.

- |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1 Insgesamt 12 geschützte, immer saubere und dadurch leichtgleitende Lager zum Herausziehen der Messerschublade</p> <p>2 Messergruppenschaltung für RC (25, 13, 12, 6, 0) / FC (51, 26, 13, 12, 0) einfach über einen Hebel bedienbar für eine theoretische Schnittlänge von 22, 45 oder 90 mm</p> <p>3 Optimale Messerform für beste Schnittqualität</p> <p>4 Exklusiv: automatische Messerreinigung</p> <p>5 Blindmesserset für RC und FC erhältlich</p> | <p>6 Automatikfunktion zum komfortablen Absenken und Schließen der Messerschublade.</p> <p>7 Komfortable Bedienung des CLAAS Schubladensystems direkt an der Presse.</p> <p>8 100% Zugänglichkeit durch den beidseitigen Auszug</p> <p>9 Exklusiv: Bei Verstopfungen automatisch hydraulisch absenkbarer Schneidboden</p> <p>10 Einzelmessersicherung mit 2 Federn pro Messer</p> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
Messerschublade	–	□ (RC   FC)	□ (RC   FC)	–	–

# FINE CUT.

## Kurzstroh ist bequem und schmeckt.



Kaum ein Halm länger als 20 mm.

Tiere, die sich wohlfühlen, leisten mehr. Schon allein aus diesem Grund hat sich in vielen Geflügelställen, Milchvieh-Liegeboxen und Sauenställen Kurzstroh als die ideale Einstreu durchgesetzt.

Es ist so gut wie staubfrei, da sich durch Schneiden der Feinstaubanteil nicht erhöht. Darüber hinaus wird Kurzstroh zunehmend in die Futtermischwagen gegeben. FINE CUT Stroh ist leicht auflösbar, erfordert keine vorherige Mischzeit und vermischt sich direkt mit der hinzugegebenen Silage. Außerdem regt das geschnittene Material die Pansentätigkeit optimal an.

- Deutlich bessere Futteraufnahme
- Verminderte Restmengen
- Anregung der Pansentätigkeit
- Erhöhung der Gesamtfutteraufnahme
- Minimierung der Zeiten für Wiedervorlage der Futterreste und Reinigung des Fressplatzes

Durch die neue Messergruppenschaltung mit wahlweise 51, 26, 13, 12 oder 0 Messern erhöhen sich Flexibilität und Schnittqualität.



### Feines Kurzstroh für die artgerechte Tierhaltung.

- Sauber und staubfrei – für gesunde, saubere Tiere
- Leicht aufzulösen – weniger Kraftbedarf beim Verteilen
- Nicht aufgesplissen – spürbar weniger Tierverluste in der Geflügelhaltung, da die Hähnchen das Stroh nicht fressen
- Idealer Strukturgeber in Viehfutterrationen – leichte Verteilung im Futtermischwagen



### NEU: FINE CUT. 51, 26, 13, 12, 0 – Scharfe Flexibilität.

Das bei der QUADRANT 3200 erprobte FINE CUT Schnittsystem ist nun auch für die QUADRANT 3300 erhältlich und erzeugt Kurzstroh verlust- und staubfrei direkt auf dem Feld. Die neue FINE CUT Generation mit der 51-Messer-Schneidmulde eröffnet Ihnen ganz neue Dimensionen der Stroh- und Schnittqualität. Dank einer erhöhten Schnittfrequenz von über 32.000 Schnitten und einer neuen Schneidengeometrie steigt nicht nur der Durchsatz, sie sorgt auch für einen exakteren Schnitt.

Das Stroh wird im Messerabstand von 20 mm geschnitten und in feste Ballen gepresst. Alle 51 Messer sind kraftsparend mit ziehendem Schnitt angeordnet. Das senkt den Energiebedarf der Maschine und spart damit erheblich Kraftstoff. Für den Einsatz in Silage können Sie die Messeranzahl problemlos reduzieren. Durch die über zwei Federn einzeln abgesicherten Messer kann man mit der neuen Messergruppenschaltung vorwählen, ob alle 51, 26, 13 oder 12 Messer in den Schneidkanal schwenken sollen.

### 51 Messer – schnell gewechselt.

Auch für die QUADRANT mit FINE CUT bietet CLAAS die neue Messerschublade an, die einen einfachen Zugang für Wartungsarbeiten erlaubt. Komfortabel und schnell wird die Schublade auf den gelagerten Rollen zum Wechsel der Messer geöffnet. Die Automatikfunktion zum Messerwechsel unterstützt auch bei Routinearbeiten.

QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
FINE CUT	–	□	□	–	–
Messergruppenschaltung	–	51, 26, 13, 12, 0	51, 26, 13, 12, 0	–	–

# SPECIAL CUT.

## Kurzstroh mit 180 Messern.



### Ökonomisch verwenden.

Gehäckseltes Kurzstroh ist enorm saugfähig und daher die optimale Einstreu für Milchvieh-Liegeboxen, in der Sauen- und in der Pferdehaltung. Die große Saugfähigkeit hält die Tiere sauber und reduziert den Strohverbrauch.

Außerdem sind bei der Stallhygiene saubere Euter ein wichtiger Baustein. Das Melken geht, dank des reduzierten Aufwands für die Euterreinigung, schneller.

In maisreiche Rationen kann Häckselstroh optimal eingemischt werden. Die Tiere selektieren nicht, und die Futterration wird vollständig gefressen.

### Besser häckseln.

Um unter allen Bedingungen Top-Häckselqualitäten zu erzeugen, arbeitet der SPECIAL CUT Strohhäcksler serienmäßig mit 90 gezahnten Messern und mit über 3.000 U/min am Rotor. Der Strohhäcksler wird mit mindestens 250 mm Abstand zum Boden betrieben. Durch die exklusive, spiralförmige Anordnung der 8 mm starken Messer „saugt“ der Häcksler das Stroh ohne möglichen Boden- und/oder Steinkontakt auf und

bietet gegenüber allen anderen Bauarten einen kontinuierlichen, gleichmäßigen Gutfluss.

In dünnen Schichten wird das Stroh kraftsparend gehäckselst. Je nach Strohqualität lassen sich zwei vollwertige Messerreihen mit je 45 Messern im Abstand von 15 mm als Gegenschnitten in mehreren Stufen zusätzlich einschwenken. Dies erfolgt grundsätzlich als ziehender Schnitt. Das spart Kraft und bringt beste Häckselqualität und auch zäheste Ware wird zu Top-Kurzstroh verarbeitet.

### Optimaler Gutfluss.

Der SPECIAL CUT Häcksler bläst das Stroh auf direktem Weg unterhalb der PFS Schnecke in den Rotor – kein Aufwirbeln und kein Materialstau. So wird die Staubentwicklung vermieden und gleichzeitig die Durchsatzmenge gesteigert. Das sorgt für maximale Einsatzsicherheit.



### Auch ohne Häcksler pressen.

Über 500 mm Bodenfreiheit lassen bei abgeschaltetem Häcksler auch größere Schwaden durch. So muss nicht grundsätzlich der Häcksler demontiert werden. Der Rollenniederhalter ist serienmäßig.

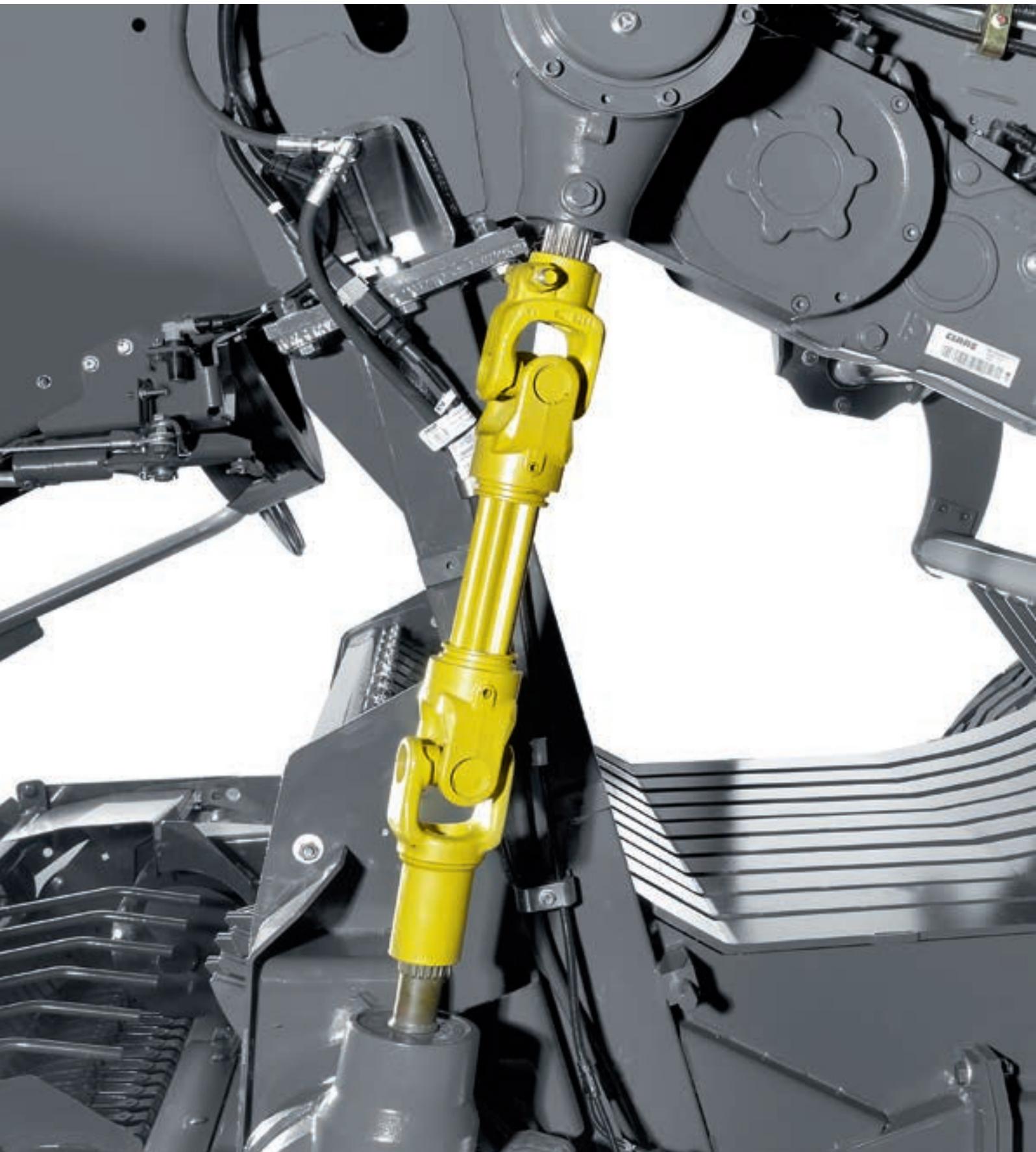
Die Montage und Demontage des Strohhäckslers ist in ca. 15 Minuten erledigt. So kann die Presse in Langstroh, Heu und Silage mit höchster Leistung eingesetzt werden.

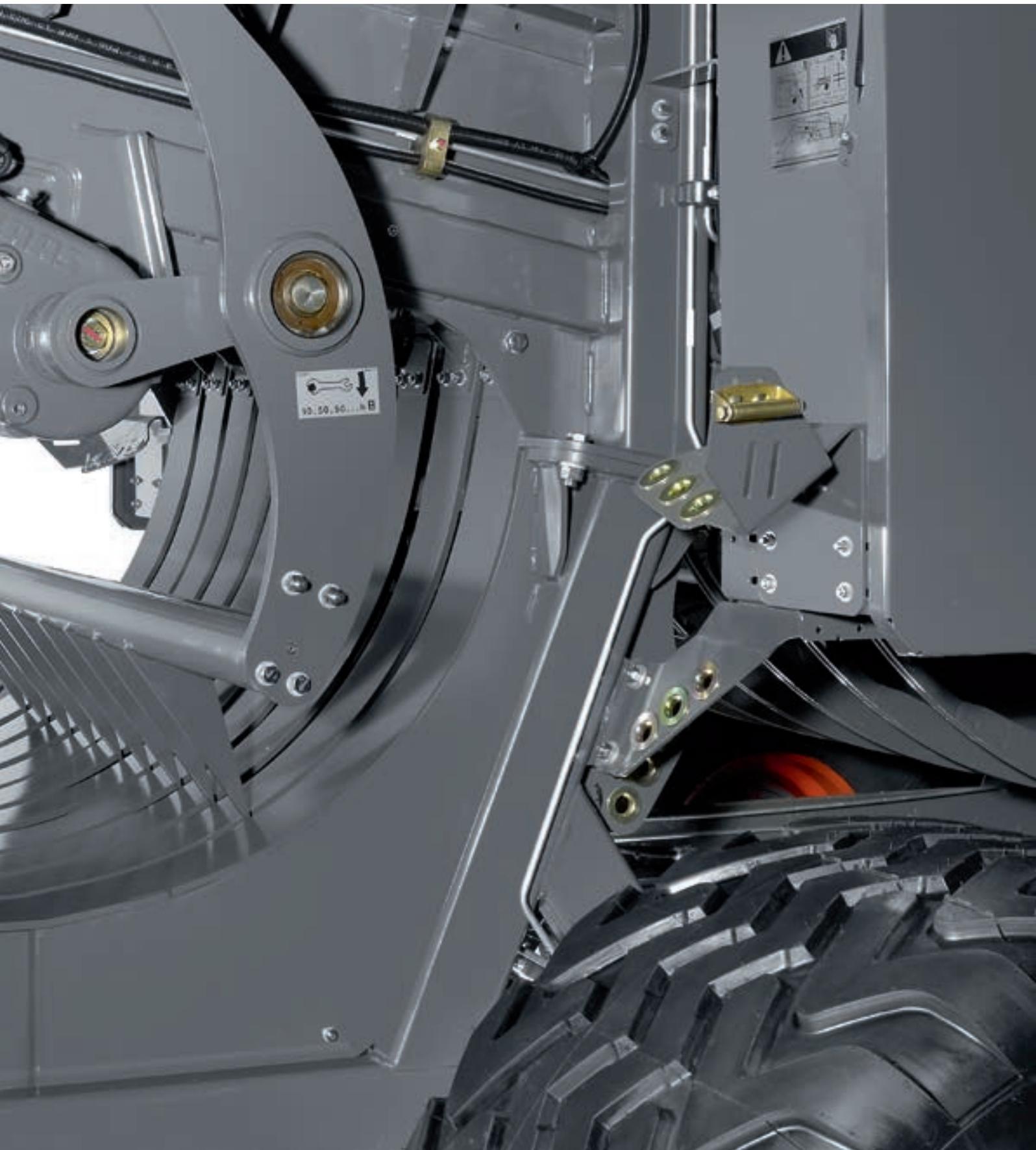
### Handliche Ballen.

Gehäckseltes Stroh lässt sich auch im großen Quaderballen perfekt handhaben. Die hohe Pressdichte und die exakte Ballenform sichern transportstabile Ballen auch bei mehrfachem Umladen. Die deutlich höheren Gewichte pro Ballen erzeugen weniger Ballen pro Hektar. Das reduziert den Handling-Aufwand.

QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
SPECIAL CUT	–	□	□	□	–
Messer	–	90	90	90	–
Gegenmesser	–	2 x 45	2 x 45	2 x 45	–

Raffiniertes Innenleben.





# QUADRANT 3400. Reine Einstellungssache.



## Intelligente Kanalbefüllung.

Dank hoher Pressdichte und perfektem Gutfluss liefern die QUADRANT Pressen von jeher gleichmäßig geformte, knallharte Ballen. Damit diese bewährte Ballenqualität auch in den Maßen 120 x 100 cm erzielt wird, muss das Stroh, das Heu oder die Silage gut vorbereitet in den Presskanal geschickt werden.

Dafür haben die CLAAS Ingenieure mit dem intelligenten Zuführsystem mit großem Rotor, bewährtem Raffer und einstellbarer Vorkammer eine leistungsfähige Lösung entwickelt.



## Bewährtes Rafferkonzept.

Der Raffer in der neuen QUADRANT 3400 entnimmt permanent Material aus dem Rotor. Dadurch muss der Rotor keine zusätzliche Förderleistung erbringen, sondern kann sich voll auf seine Arbeit konzentrieren: schlucken und beste Schnittqualität liefern.





## Einstellbare Raffersteuerung.

In großen Schwaden presst die QUADRANT 3400 ohne Vorverdichtung in der Vorkammer. Jeder Kolbenhub wird für die Verdichtung genutzt.

In allen anderen Fällen schalten Sie die Vorkammersteuerung bequem von der Kabine aus zu. Sie stellt in vier Stufen die Rückhalter ein und sorgt für beste Verdichtung unter allen Bedingungen, bei kleinen Schwaden für perfekte Ballenbelüftung. Der hydraulische – und damit verschleißfreie – Raffer wird nun über die Rückhalter gesteuert. Das Erntegut wird so lange gesammelt, bis die Vorkammer optimal befüllt ist und die Rückhalter ausschwenken. Erst danach wird das Erntegut in einem Hub in den Kanal gedrückt. Dadurch entsteht eine perfekte Ballenform mit gleichmäßiger Dichte.

Einzigartig im Markt: Der Vorpressdruck lässt sich mit Hilfe des CLAAS COMMUNICATOR II bequem von der Kabine aus einstellen. Dadurch kann die Maschine immer mit optimaler Leistung gefahren werden.

Die Kombination von permanenter Materialabnahme am Rotor und gleichzeitiger regelbarer Vorkammer ermöglicht nicht nur perfekt geformte Ballen, sondern auch eine maximale Durchsatz- und Schneidleistung. Das Ergebnis ist eine intelligente Kanalfüllung unter allen Bedingungen – von Stroh über Heu bis zu Silage.

QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
Einstellbare Vorkammer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–	–

# QUADRANT 3300 und 3200. Bestens geregelt.



## Nur bei CLAAS: Die hydraulisch einstellbare Vorkammer.

Den Druck der Vorkammer können Sie aus drei verschiedenen Möglichkeiten je nach Beschaffenheit des Ernteguts und der Schwadgröße über den CLAAS COMMUNICATOR II auswählen. Dadurch kann die Maschine immer mit optimaler Leistung gefahren werden.

Egal welche Schwad- und Erntebedingungen Sie vorfinden, mit der einstellbaren und hydraulisch zuschaltbaren Vorkammer lässt sich alles regeln.

## Einzigartiges Gutflusskonzept.

Gleichmäßiger Materialtransport von Rotor zu Raffer und die einstellbare Vorkammer sorgen für die homogene Kanalbefüllung in jedem Erntegut, ob Stroh, Heu oder Silage. Das Ergebnis sind feste, gut geformte und damit sehr gut lagerbare Ballen bei maximalem Durchsatz und einer Schnittleistung, die sich sehen lassen kann.



## Hydraulische Raffersteuerung.

In großen Schwaden presst die QUADRANT ohne Vorkammer. Jeder Kolbenhub wird für die Verdichtung genutzt.

In allen anderen Fällen schalten Sie bequem von der Kabine aus die hydraulische – und damit verschleißfreie – Raffersteuerung zu. Drei verschiedene Einstellungen sorgen für beste Verdichtung unter allen Bedingungen. Als Einzige auf dem Markt mit zwei Fächerwellen und Sensoren ausgestattet, sammelt die QUADRANT das Erntegut so lange, bis die Vorkammer optimal befüllt ist. Bei der Einstellung für mittlere Schwade wird die Vorkammer über die obere Sensorenreihe, bei der Einstellung für kleine Schwade von der unteren Sensorenreihe gesteuert. Damit ist sichergestellt, dass die Presspakete optimal ausgefüllt sind. Erst danach wird das Erntegut in einem Hub in den Kanal gedrückt. Dadurch entsteht eine perfekte Ballenform mit gleichmäßiger Dichte, gerade auch bei unregelmäßigen oder kleinen Schwaden. In dieser Beziehung stehen die QUADRANT 3300 und 3200 der QUADRANT 3400 in nichts nach.



### Leistungsmaximum.

Fahren Sie Ihre QUADRANT am Limit. Raffer und Rotor sind über eine Kupplung abgesichert. Wenn der Raffer blockiert, stoppt automatisch der Rotor. Darüber hinaus werden Sie über die Rafferbelastung im CLAAS COMMUNICATOR II informiert und können damit die mögliche Überlast im Vorfeld vermeiden. So können Sie Ihre QUADRANT niemals zufahren.



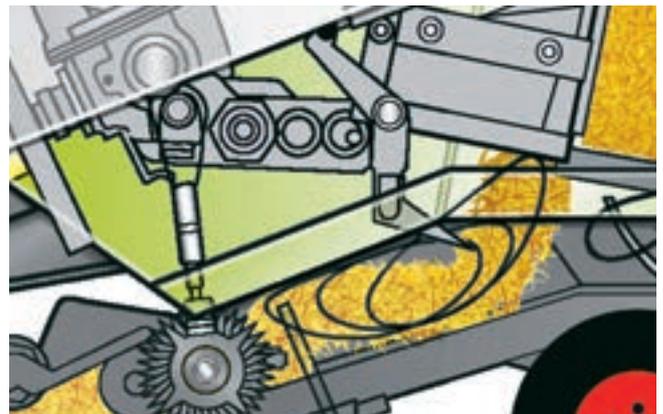
### Einstellbare Vorkammersteuerung.

„Die QUADRANT mit ihrer hydraulischen Vorkammer ist noch variabler einsetzbar. Die Vorkammer ist zu- und abschaltbar. Damit erzeugt sie in unserem Betrieb auch unter schwierigsten Bedingungen gut geformte und hoch verdichtete Ballen.“  
D. Cosson, Lohnunternehmer, Bezange-la-Petite, Frankreich

- Vorkammer ausgeschaltet für sehr große Schwade
- Vorkammer eingeschaltet für sehr kleine Schwade
- Vorkammer eingeschaltet für große oder ungleichmäßige Schwade

### Automatische Vorkammer.

Der CLAAS typische 3-Phasen-Raffer leistet bei den QUADRANT 2200 ADVANTAGE und 2100 ganze Arbeit. Mit hohem Durchsatz wird das Futter äußerst blattschonend transportiert und verarbeitet.



# QUADRANT 3400.

Den Härtetest tausendfach bestanden.



## Powerband-Rotorantrieb.

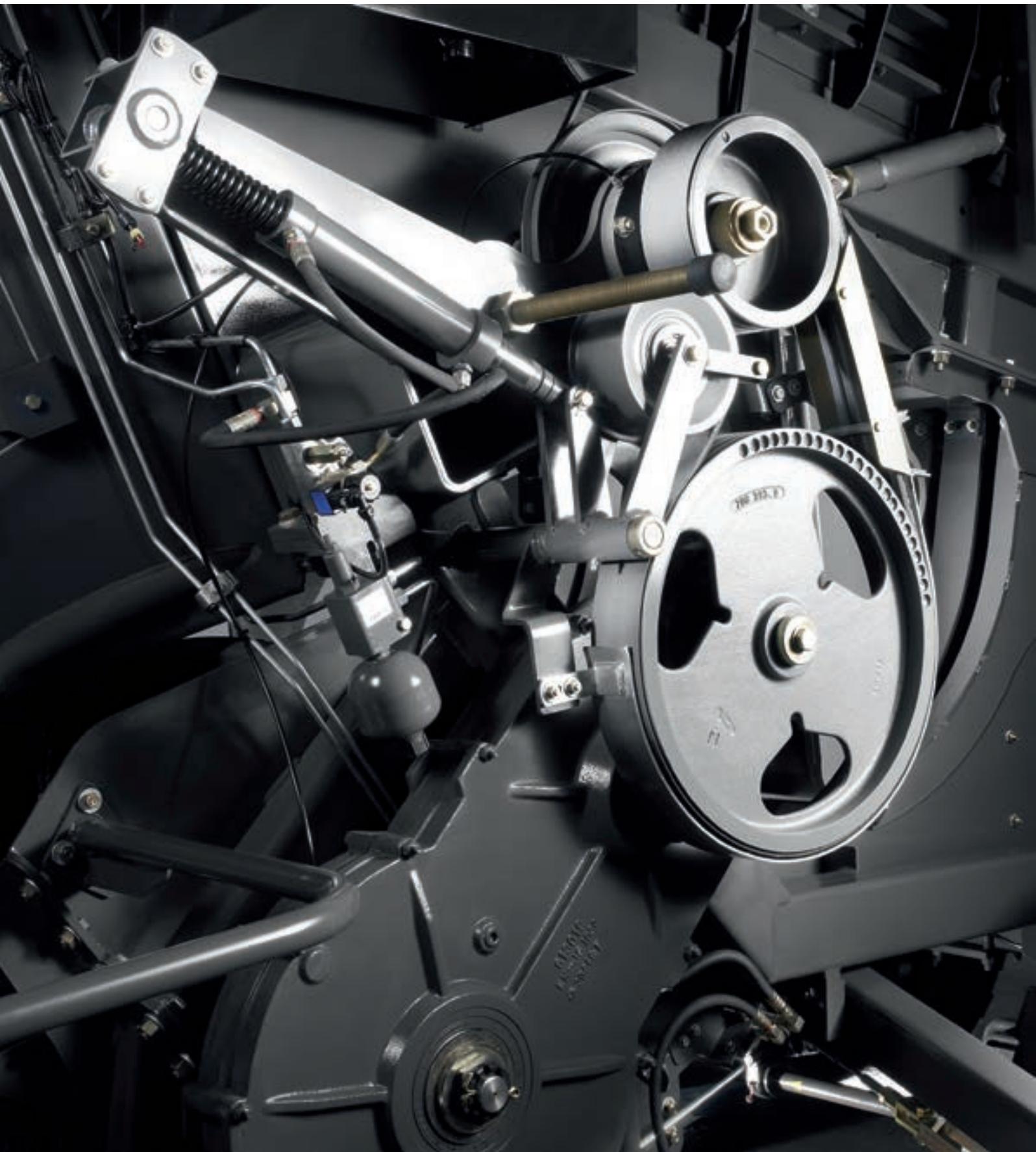
Der aus den CLAAS Selbstfahrern LEXION und JAGUAR bekannte Powerband-Rotorantrieb ist Antrieb und Überlastsicherung in einem. Lastspitzen werden intelligent aufgefangen und im CLAAS COMMUNICATOR II angezeigt, Überlasten erkannt und behoben. Tritt eine Überlast ein, wird automatisch der Powerband-Rotorantrieb getrennt. Danach erweitert sich automatisch die Schneidmulde, so dass der Rotor selbsttätig frei arbeiten kann. Damit vermeiden Sie im Verstopfungsfall Kraftspitzen. Resultat: Sie werden die QUADRANT 3400 niemals zufahren.



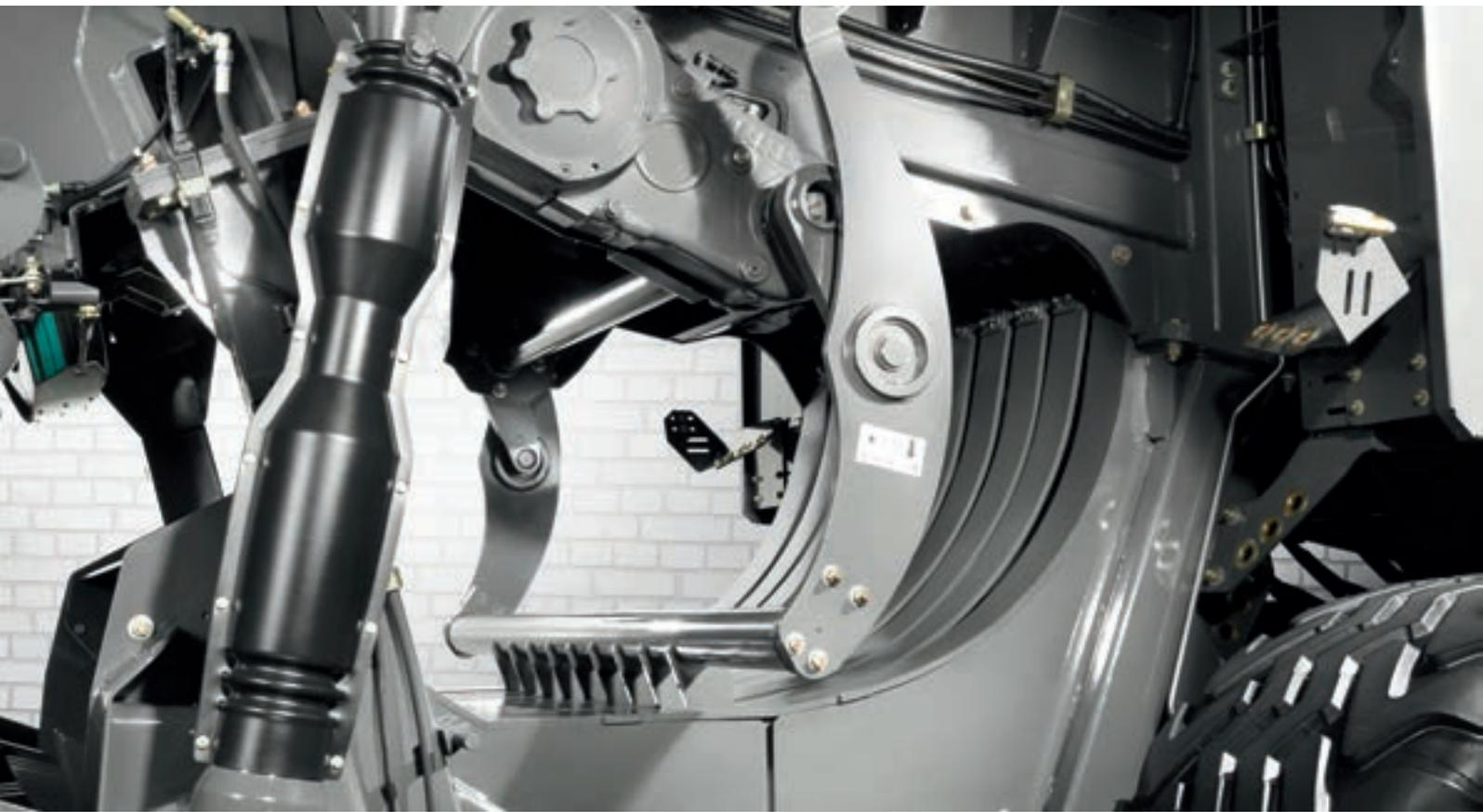
Für die lange Lebensdauer der Presse sind mehrere Faktoren entscheidend.

- Auf über 1.100 PS ausgelegtes Hauptgetriebe
- Geteilter Kraftfluss: Links Rotor, rechts Raffer und Pickup
- Powerband-Rotorantrieb wie in den CLAAS Selbstfahrern LEXION und JAGUAR
- Zuschaltbarer Rotorantrieb
- Automatisches Abschaltssystem bei Verstopfungen
- Vollautomatisch funktionierende Schmierungs- und Reinigungsanlage für weniger Wartungsaufwand und erhöhte Lebensdauer





# QUADRANT 3300, 3200, 2200 ADVANTAGE, 2100. Volle Sicherheit.



## Ein zuverlässiges Antriebskonzept.

Seit Jahren überzeugen die QUADRANT Pressen im Betriebsalltag mit ihrem absolut zuverlässigen Antriebskonzept. Übersichtlich angeordnete und gut zugängliche Komponenten sorgen für hohe Effizienz und lange Lebensdauer.

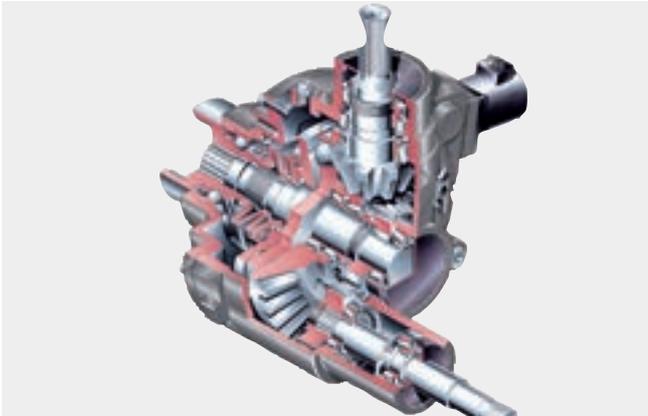
Kurze Wege, ein geradliniger Verlauf sämtlicher Kraftstränge und eine großdimensionierte Schwungmasse ergeben einen hervorragenden Wirkungsgrad. Pro Tonne Erntegut fällt nur geringer Energieaufwand an. Sie sparen deutlich Kraftstoff.

Einzigartige Kombination mit interaktiver Sicherheit: Rafferge triebe von Bondioli und Rotorgetriebe von Walterscheid.

Raffer und Rotor sind mit getrennten, automatischen Überlastsicherungen ausgestattet. Spricht die Rafferkupplung an, wird automatisch auch die Rotorkupplung getrennt.

Im Bedarfsfall kann der Schneidboden über die Traktorhydraulik abgesenkt werden. Resultat: Sie werden die QUADRANT niemals zufahren. Verstopfungen können Sie vom Traktorsitz aus schnell beseitigen.

QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
Interaktive Sicherheit	<input type="checkbox"/>				
Nockenschaltkupplung	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Wartungsfreie Sicherheit: Hochwertige, im Ölbad laufende Kupplungen schützen die QUADRANT zuverlässig vor Überlastung.

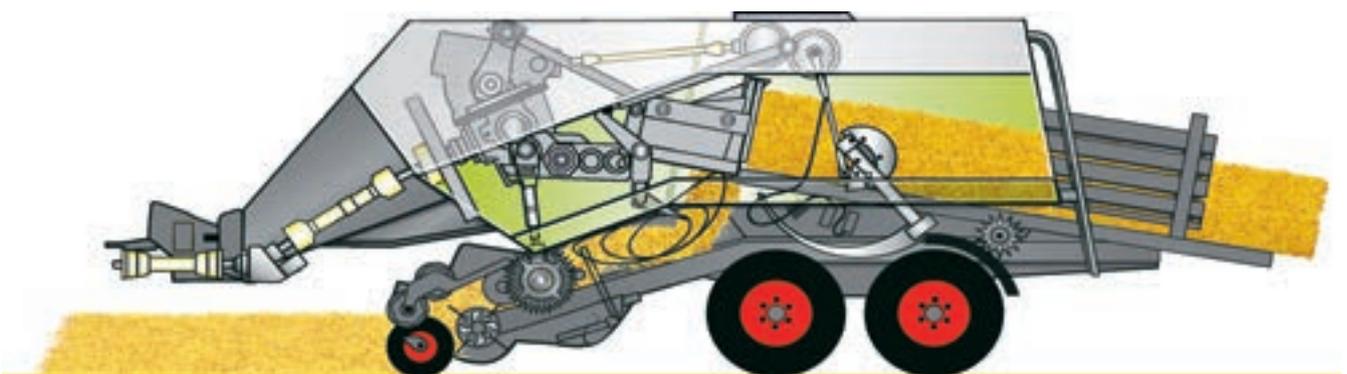


Der Pressdruck der QUADRANT wird von der Ölpumpe am Eingangsgetriebe mit Hydrauliköl gespeist. Eine weitere Ölpumpe versorgt das Knoterreinigungssystem TURBO FAN. Funktionen wie Schneidmulden-Erweiterung, Bedienung der Pickup, der Rollenschurre, der Tandemlenkachse oder Abstellen des Stützfußes werden hydraulisch über das Traktorsteuerventil betätigt.

## Überzeugende Merkmale, die seit Jahren Maßstäbe setzen.

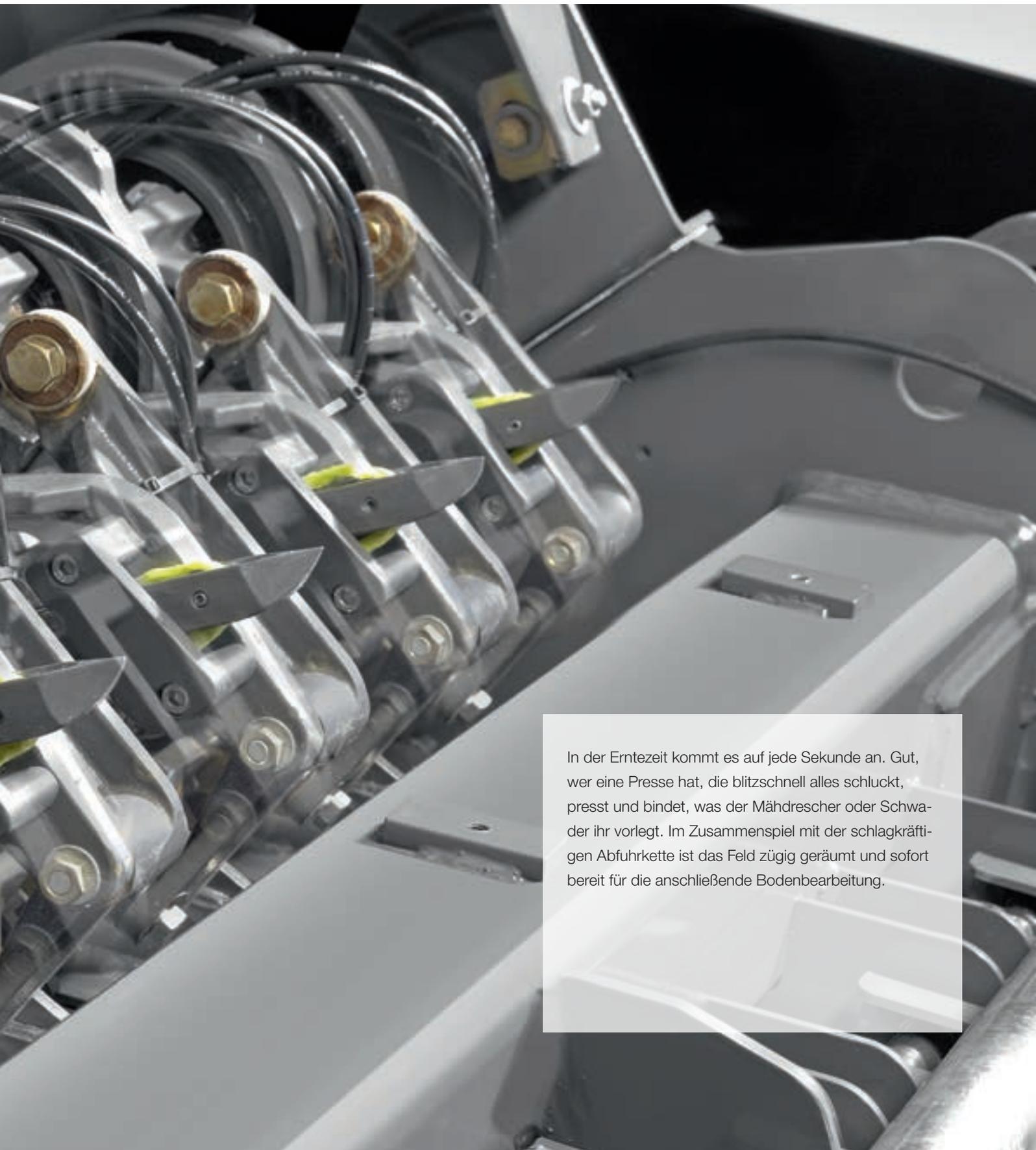
- Hohe Drehzahlen und geringe Drehmomente
- Wartungsfrei im Ölbad laufende Antriebe und Kupplungen
- Wartungsfreier Rafferantrieb mit hydraulisch einstellbarer Vorkammer
- Geteilter Kraftfluss: Presskolben, Raffer, Pickup und Rotor werden getrennt angetrieben
- Minimale Anzahl an bewegten Teilen

Die Kolbenbelastung wird elektronisch überwacht. Tritt eine Überlast auf, wird diese durch die hydraulische Druckregelung abgefangen und schützt so das Pressaggregat. Der Fahrer wird über das Display informiert und der Pressdruck wird automatisch wieder aufgebaut.



Schonend pressen.  
Sicher binden.





In der Erntezeit kommt es auf jede Sekunde an. Gut, wer eine Presse hat, die blitzschnell alles schluckt, presst und bindet, was der Mähdrescher oder Schwader ihr vorlegt. Im Zusammenspiel mit der schlagkräftigen Abfuhrkette ist das Feld zügig geräumt und sofort bereit für die anschließende Bodenbearbeitung.

# Mehr Stroh pro Ballen.



## Weniger Zeit auf dem Feld.

Die Rechnung ist einfach: Je höher die Durchsatzleistung, desto schneller ist das Feld geräumt. Sie pressen mehr Kilogramm pro Kubikmeter und erzielen höhere Tonnenleistungen pro Stunde.

Kurz: In puncto Produktivität und Wirtschaftlichkeit ist die QUADRANT so gut wie unschlagbar.

## Knallharte Ballen.

Der 3 m lange Presskanal mit seinem hohen Reibungswiderstand und der vom großen Hauptgetriebe angetriebene Kolben haben das Potenzial für superharte Ballen auch bei hohen Durchsatzleistungen. Ein Vorteil, der besonders beim Einsatz im Industriestroh überzeugt.

Der Kolben wird über acht große Laufrollen sicher geführt und sorgt zusammen mit den bis zu sieben Pressklappenzyklindern für perfekte Ballendichte unter allen Bedingungen. In kleinen Presspaketen werden Stroh, Heu oder Silage in Rekordzeit verdichtet: 46 Kolbenhübe pro Minute bei der QUADRANT 3400 und 3300 und 51 Kolbenhübe pro Minute bei den QUADRANT 3200 und 2200 ADVANTAGE und dreiseitig aufgebracht Hydraulikdruck sichern gleichmäßig hochverdichtete Ballen mit optimaler Kubikmeterverdichtung. Über das Bedienpult können Sie den Pressdruck jederzeit leicht und schnell den Bedingungen anpassen.

Die Erweiterung des Presskanals am Ende gibt dem Ballen den Raum, sich auf seiner Länge nach und nach auszudehnen und den Zug auf die Bindung langsam zu erhöhen. Das Risiko, dass das Garn reißt, wird damit auf ein Minimum reduziert.

## QUADRANT 2200 ADVANTAGE: Wahlweise noch mehr Pressdruck.

Durch die mechanische Verstellung der unteren Klappe im Presskanal wird über einen Exzenter noch mehr Druck auf das Erntegut ausgeübt. Durch die hohe Pressdichte und den perfekten Gutfloss liefert die QUADRANT gleichmäßig geformte, dichte, knallharte Ballen. Die Ballenlänge wird dabei von der Kabine aus eingestellt.

## Leergeräumt.

Wichtig für alle, die im Lohn pressen: Mit einem Ballenausstoßer räumen Sie den Presskanal komplett leer, in dem er auch die letzten beiden Ballen auswirft.

Auch zur Reinigung und zur Einwinterung der Presse bleibt nichts zurück.



# QUADRANT 3400 und 3300. HIGH SPEED BINDING.



CLAAS Pressen wären ohne den legendären CLAAS Knoter nicht denkbar.

Der Einzelknoter war das erste CLAAS Patent und wurde 1921 mit einer DLG-Medaille ausgezeichnet. Nach wie vor ist CLAAS weltweit der einzige Landmaschinenhersteller, der seine Knoter selbst entwickelt und fertigt. Knowhow und Qualität liegen damit in einer Hand – in CLAAS Hand.

Der CLAAS Knoter hat in der Vergangenheit den weltweiten Erfolg der CLAAS Pressen entscheidend geprägt und sorgt auch in den QUADRANT 3400 und 3300 für bombenfeste Knoten. Und das bei einem Durchsatzniveau, das es weltweit bisher noch nicht gab. Die Eigenschaften des Knoters sind so einfach wie wirkungsvoll:

- Einfache Einstellung
- Einfaches Einfädeln des speziell für die CLAAS Pressen entwickelten QUADOTEX Garns
- Keine schädlichen Garnreste als Abfallprodukt
- Geringer Verschleiß, weil der Knoter nur eine Bewegung zum Erstellen des Knotens braucht
- In allen Einsatzbedingungen zuverlässig

Die Herausforderung.

Was bei 1-m-Ballen funktioniert, funktioniert bei 0,90-m-Ballen schon lange. Die Nadeln, die dem Knoter das Garn zuführen, müssen einen längeren Weg zurücklegen. Hier Zeit einzusparen war das Ziel.

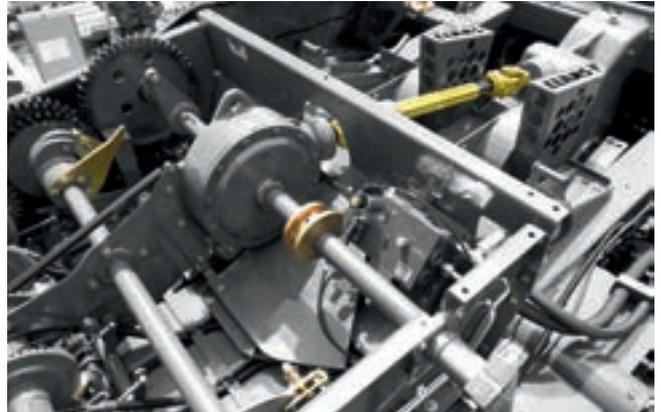
Die Lösung.

Diese QUADRANT arbeiten mit einem einzigartigen Exzenterantrieb und unterschiedlichen Geschwindigkeiten während einer Bindung. Die Nadeln werden bei der Garnzufuhr beschleunigt und führen das Garn in nur 0,4 Sekunden zu – eine Zeitersparnis von 30%. Gleichzeitig schwenkt der Knoter den Nadeln entgegen. So können kürzere Nadeln eingesetzt werden, die steiler zustechen und länger im Schutz des Kolbens sind.

Für hohe Sicherheit beim Bindevorgang sorgt die gesteuerte Garnklemmung: Sie garantiert über den gesamten Bindezyklus optimalen Halt in der Klemmplatte. Der aktive Nadelrückzug mit separater Antriebswelle verhindert zuverlässig, dass die Nadeln im Presskanal stehen bleiben.



Diese QUADRANT arbeiten mit dem einzigartigen Exzenterantrieb von CLAAS.



Das TURBO FAN System schützt die Knoter mit einem 140 km/h starken, permanenten Luftstrom vor Verunreinigungen.

### Das Ergebnis.

Superfeste, perfekt sitzende Knoten bei maximaler Pressdichte und höchster Durchsatzleistung. Unerwünschte Garnreste anderer Knotersysteme treten nicht auf. So kann der Ballen sowohl zu Futterzwecken als auch zur Energiegewinnung optimal genutzt werden.

Der Direktantrieb des Knoters erfolgt aus dem Hauptgetriebe heraus. Dadurch ist die permanente Synchronisation zwischen Kolben und Nadeln gewährleistet.

Der CLAAS COMMUNICATOR II überwacht automatisch den Garnverlauf und informiert Sie über den Bindevorgang.

### Garnkästen.

Hinter der Seitenklappe befinden sich große Garnkästen, in denen selbst die größten am Markt erhältlichen Rollen (11,5 kg) verstaut werden können. So haben Sie beispielsweise mit dem QUADOTEX 3400 Garn, das speziell für die QUADRANT 3400 entwickelt wurde, rund 25 % mehr Garnvorrat an Bord als bisher.

Die innovative Bindung mit den schwenkbaren Knotern und dem Exzenterantrieb wurde mit einer Goldmedaille ausgezeichnet.



QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
HIGH SPEED BINDING	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–	–	–
Knoteranzahl	6	6	6	6	4
TURBO FAN	<input type="checkbox"/>				

# QUADRANT 3200, 2200 ADVANTAGE, 2100. Der Knoten hält.



## Erfolgreich.

Mit sechs Knoterapparaten bzw. vier bei der QUADRANT 2100 können hohe Ballengewichte realisiert werden. Die CLAAS Hochleistungsknoter ergeben selbst bei maximaler Pressdichte und höchster Durchsatzleistung superfeste, perfekt sitzende Knoten. Der Direktantrieb des Knoters erfolgt aus dem Hauptgetriebe heraus. So ist die Synchronisation zwischen Kolben und Nadeln permanent sichergestellt. Ein weiterer Vorteil: die Knoter erzeugen keine gefährlichen Garnreste, die beim Verfüttern zu Tierverlusten oder bei Energiegewinnung zu Rückständen führen können.

## Ergiebig.

Bei der QUADRANT 3200 bestücken Sie die Garnkästen mit 11,5 kg-Rollen, bei den QUADRANT 2200 ADVANTAGE und 2100 mit 11 kg-Rollen. Und davon mit jeweils 24 Stück. Das reicht für einen langen Arbeitstag.



## Wirtschaftlich.

CLAAS Pressengarn ist auf den CLAAS Knoter abgestimmt. Es ist sehr reißfest und gleichzeitig so geschmeidig, dass der Verschleiß am Knoter minimiert wird. Bei jeder neuen Befüllung können vier Garnrollen je Knoter zusammen gebunden werden, ohne dazwischen wechseln zu müssen – das spart Zeit. Ein ausgewogenes Verhältnis von hoher Knotenfestigkeit und ergiebiger Lauflänge macht CLAAS Pressengarn zu einer wirtschaftlichen Wahl. CLAAS Pressengarn gibt es passend für jede Presse und für unterschiedliche Einsatzbedingungen.

## Beste Knoterreinigung.

Das hydraulisch angetriebene TURBO FAN System schützt die Knoter mit einem 140 km/h starken, permanenten Luftstrom und 1,5-facher Luftmenge vor Verunreinigungen.





Für zufriedene Fahrer.  
Die Bedienung.





# Bequem und sauber zum Ergebnis.



Nie mehr absteigen, um die Presse einzustellen.

Der CLAAS COMMUNICATOR II mit seinem großen, übersichtlichen Farbdisplay und ISOBUS Technologie macht Ihnen die Arbeit mit der QUADRANT ganz einfach.

Für die professionelle Auftragserfassung stehen Ihnen 20 Auftragspeicher zur Verfügung, die pro Kunden die Ballenzahl, die Gesamtstranglänge, den Anteil geschnittener Ballen und die durchschnittliche Ballenlänge erfassen. Damit haben Sie alle Daten für eine klare Abrechnung.

Sie werden kontinuierlich über die Betriebszustände Ihrer Maschine informiert und können schnell und unkompliziert die wichtigsten Einstellparameter ändern.

Ein Fingertipp genügt.

- Pressdruck und Ballenlänge bestimmen
- PU heben und senken.
- Messergruppenschaltung bedienen bei der QUADRANT 3400
- Schneidemulde öffnen und schließen
- Messer ein- und ausschwenken

Einzigartig im Markt: Die Vorkammer lässt sich mit Hilfe des CLAAS COMMUNICATOR II bequem von der Kabine aus zuschalten und einstellen. Dadurch kann die Maschine immer mit optimaler Leistung gefahren werden.

### Top-Bedienkomfort.

Sie haben die Möglichkeit, Ihre QUADRANT zusätzlich mit folgenden Optionen, die im CLAAS COMMUNICATOR II angezeigt werden, auszustatten:

- Feuchtigkeitssensor zur Anzeige der Materialfeuchte, um den Pressdruck entsprechend anzupassen
- Ballenablagensensor
- Positionssensor Ballenrampe

Außerdem können Sie neun individuelle Voreinstellungen programmieren, die Sie mit Namen, Ballenlänge, Vorkammereinstellung und Druck hinterlegen und auf Knopfdruck abrufen können.

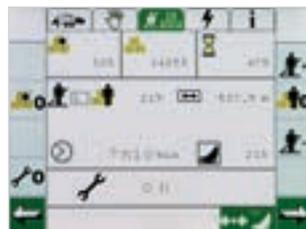
Über den seitlichen USB-Anschluss übertragen Sie alle abrechnungsrelevanten Daten auf Ihren PC. Mit der entsprechenden Software können dann die Auftragsdaten ausgelesen und verarbeitet werden. Dies spart Zeit und bietet Datensicherheit.



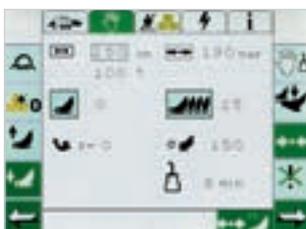
Optional ist der CLAAS COMMUNICATOR II auch mit einem Drucker erhältlich. Kundenname, Ballenanzahl, Anzahl geschnittene Ballen, Garmenge und Arbeitszeit sind damit zur Abrechnung festgehalten.



**Arbeitsmenü:**  
Ballenlänge, Pressdruck, Paketlänge, Materialfeuchte, Kolbenhöhe pro Minute, Anzahl kleiner Zyklen vor einem großen Zyklus, Messerposition, Ballenzahl, Rafferbelastung bei QUADRANT 3400/3300.



**Auftragsmenü:**  
Bis zu 20 Aufträge sind speicherbar. Enthalten sind u.a.: Gesamtstunden, Ballenanzahl und geschnittene Ballen.



**Einstellungsmenü:**  
Vorkammer ein/aus, Messerreinigung, Schmierintervall, Pickup-Drehzahl, Schmierintervall, Ballenlänge und exklusiv bei der QUADRANT 3400 Messerzahl und Pickup-Drehzahl.



**Informationsmenü:**  
Dieses Menü informiert Sie über die wichtigsten Drehzahlen der Pressen. Hierzu zählen z.B. Hauptgetriebe-, Rotor- und Pickup-Drehzahl.

QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
CLAAS COMMUNICATOR II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>

# CLAAS OPERATOR.

## Die komfortable Alternative.

Häufiges Absteigen bremst nicht nur den Arbeitseifer, sondern verringert auch die Tagesleistung. Deshalb haben wir dafür gesorgt, dass Sie die entscheidenden Parameter Ihrer QUADRANT bequem von der Kabine aus überwachen können. Mit dem neuen CLAAS OPERATOR mit ISOBUS-Technologie geht das jetzt ganz einfach.

Über das Diagnose-Menü verlieren Sie nie den Überblick über den Zustand Ihrer Presse. Es informiert Sie über die wichtigsten Drehzahlen der Presse. Enthalten ist auch ein Bindfadenbruch-Warnsystem.

Mit den unterschiedlichen Menüpunkten steuern Sie Ihre Presse nach Ihren Bedürfnissen. Vorab stellen Sie bei Ihrer Presse den Pressdruck die Schmierintervalle und die Ballenlänge ein. Während der Arbeit können Sie im Arbeitsmenü mit einem Fingertipp die Ballenlänge und den Pressdruck festlegen, die Bindung auslösen, die Kolbehübe pro Minute einstellen und die Rechts/Links-Anzeige im Blick behalten.

Sie haben die Möglichkeit, Ihre QUADRANT mit folgenden Optionen, die im OPERATOR angezeigt werden, auszustatten.

- Feuchtigkeitssensor
- Ballenablagensensor
- Positionssensor Ballenrampe
- Automatische Zentralschmierung

Für die Auftragserfassung stehen Ihnen 20 Kundenspeicher zur Verfügung. Für die Abrechnung wird dort pro Kunde die Arbeitsdauer, Anzahl geschnittener und ungeschnittener Ballen gespeichert.

## Jeder Ballen so lang, wie Sie es wollen.

Zuverlässig misst das Sternrad die Ballenlänge und sorgt für gleichmäßige Abmessungen.

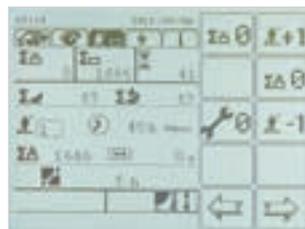
## Jederzeit bestens informiert.

Ein doppelwirkender Hydraulikzylinder, der von der Traktorkabine aus angesteuert wird, übt über einen Exzenter noch mehr Druck auf das Erntegut aus. Das großdimensionierte Manometer zeigt dem Fahrer auf einen Blick die Pressdichte im Ballen an. Ein optisches Warnsignal an der Maschinenvorderseite weist auf kritische Rotor- und Rafferdrehzahlen oder Garnfehler hin.





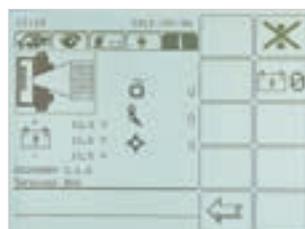
**Arbeitsmenü:**  
Ballenlänge, Pressdruck, Paketlänge, Materialfeuchte, Kolbenhöhe pro Minute, Messerposition, Ballenzahl



**Auftragsmenü:**  
Bis zu 20 Aufträge sind speicherbar. Enthalten sind u.a.: Gesamtstunden, Ballenzahl und geschnittene Ballen.



**Einstellungsmenü:**  
Pressdruck, Schmierintervalle, Ballenlänge



**Informationsmenü:**  
Dieses Menü informiert Sie über die wichtigsten Drehzahlen der Pressen. Hierzu zählen z.B. Hauptgetriebe-, Rotor- und Pickup-Drehzahl.

QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
CLAAS OPERATOR	-	-	-	□	□

# EASY.

## Einfach mehr herausholen.

### Der Name ist Programm.

Die gesamte Elektronikkompetenz von CLAAS lässt sich unter einem Namen zusammenfassen: EASY.

EASY steht für Efficient Agriculture Systems und hält, was es verspricht.

Von den Maschineneinstellungen über Lenksysteme bis hin zu Softwarelösungen wird mit EASY alles ganz einfach. Sie können Ihre Systeme perfekt aufeinander abstimmen und das Beste aus Ihren Maschinen und damit auch aus Ihrem Betrieb herausholen.

### Go on. Go easy.

EASY teilt sich in vier Bereiche auf.

Jeder für sich ein Spezialist, zusammen ein starkes Team.

- on board – Maschinensteuerung und Leistungsoptimierung von der Kabine aus
- on field – Produktivitätssteigerung direkt im Feld
- on track – Maschinenüberwachung und Ferndiagnose
- on farm – Softwarelösungen für den Betrieb





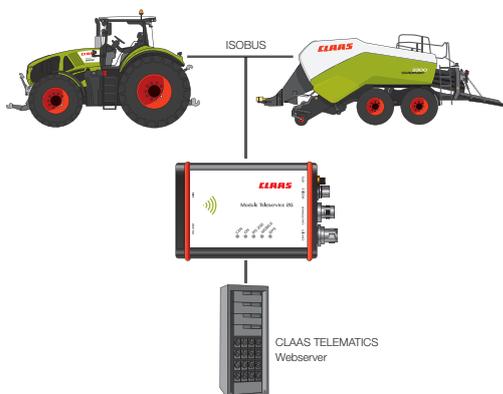
## TONI – TELEMATICS ON IMPLEMENTS.

Zur Leistungs- und Prozessdatenkontrolle steht das System TONI zur Verfügung. Mit TONI können alle wichtigen Leistungs- und Kampagnendaten des ISOBUS-fähigen Anbaugeräts abgerufen werden. Exportieren Sie Daten in die Acker Schlagkartei Ihres Farm-Management-Programms und sparen Sie so wertvolle Zeit.

### Ressourcen optimieren, Kosten sparen.

Sie optimieren die Einsatzzeit und die Einstellungen Ihrer Maschine nach den Erntegegebenheiten und sparen Kosten und Zeit bei Ihnen und bei Ihrem CLAAS Partner. Durch die Möglichkeit des Online-Abrufs aller Fehlermeldungen und Alarme sind Sie in der Lage, auch unerfahrene Fahrer jederzeit anzuleiten und zu unterstützen.

Von zu Hause aus verfolgen Sie die Aufträge durch die Geolokalisation und setzen die Maschinen zeitnah und individuell ein. Und am Ende des Tages werten Sie sämtliche Einsätze aus und rechnen sie über die Online-Datenerfassung schnell und genau ab.



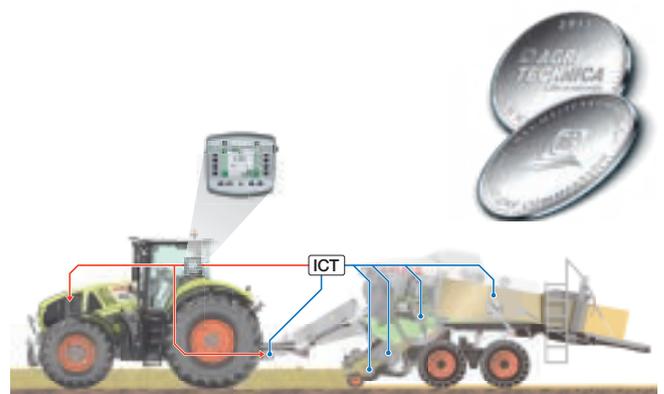
## ICT – IMPLEMENT CONTROLS TRACTOR.

Ein pressenseitiges Steuergerät mit der neuen Software ICT verwendet die über sechs Sensoren ausgelesenen Einsatzparameter der QUADRANT, um den Traktor zu steuern. Über eine automatische Fahrgeschwindigkeitsregelung wird so die Presse permanent im Leistungsoptimum gefahren. Dabei kann zwischen unterschiedlichen Erntezielen gewählt werden: maximaler Durchsatz oder maximale Ballenqualität oder eine stufenlos anwählbare Kombination daraus.

Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Entlastung und Arbeitserleichterung des Fahrers
- Auch weniger erfahrene Fahrer können die Kombination aus Traktor und QUADRANT im Leistungsoptimum fahren
- Großer Bedienkomfort
- Automatische Überwachung aller Maschinenaggregate und damit hohe Einsatzsicherheit

Durch die Einstellung einer langsameren Vorgewendegeschwindigkeit lassen sich Wendemanöver komfortabel bewältigen. Der Zapfwellenstopp bei Störungen oder Überlast an Pickup, Rotor, Raffer oder Knoter kommt der Lebensdauer und der Sicherheit zu Gute.



QUADRANT	3400	3300	3200	2200 ADVANTAGE	2100
TONI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–	–
ICT	<input type="checkbox"/>	–	–	–	–

Im Einsatz unschlagbar.





# Erwartungen voll erfüllt.



„Die 90er Ballengröße besticht.“

Das Unternehmen von Herrn Cosson in Bezange-la-Petite führt unterschiedliche Arten von Lohnarbeiten aus, darunter Pressarbeiten mit einem Umfang von 10.000 Ballen pro Jahr (Heu, Stroh und Silage zusammengenommen). Nachdem er 80.000 Ballen mit seiner QUADRANT 2200 gepresst hatte, beschloss er, sie durch eine QUADRANT 3300 zu ersetzen. Vor allem wegen der steigenden Nachfrage nach dem Format 120 x 90 cm.

Er ist seitdem sehr zufrieden mit dem Durchsatz der Maschine: „Unsere Spitzenleistung lag bei 73 Ballen in 45 Minuten, mit durchschnittlich 420 kg sechszeiliger Wintergerste. D.h. 40 Tonnen pro Stunde. Das 90er Format ist für uns von Vorteil, denn es ermöglicht eine schnelle Feldräumung und unsere Transportkette ist darauf abgestimmt. Die futter-schonende Form des Rotors und die Länge der sehr gleichmäßigen Ballen sind weitere Trümpfe dieser QUADRANT 3300, die unsere Erwartungen genau erfüllt.“





Die Tätigkeit dieses Unternehmens konzentriert sich im Wesentlichen auf das Pressen von Stroh, das für Viehzüchter oder für den Verkauf bestimmt ist.

Herr Raimond hat sich aus mehreren Gründen dafür entschieden, bei seiner Arbeit CLAAS Pressen einzusetzen: „Ich habe immer CLAAS Pressen des Typs QUADRANT genutzt, seinerzeit wegen des idealen Ballenformats und des schon damals nur minimalen Wartungsaufwands. Heute wird das Format 120 x 90 cm bei uns immer stärker nachgefragt, weil es sich sowohl für die Viehzucht als auch für den LKW-Transport sehr gut eignet.“

Die Einführung der QUADRANT 3300 war also für den Unternehmer, der die Vorteile dieser neuen Presse bereits schätzen gelernt hat, eine Chance: „Die QUADRANT 3300 ist für unsere Anforderungen gut geeignet, denn ihre Bedienerfreundlichkeit ist ein echter Trumpf, da bei uns Saisonarbeiter im Einsatz sind, die die Presse schnell und völlig problemlos in Gebrauch nehmen konnten. Außerdem sind wir sehr zufrieden mit dem überaus guten Durchsatz der Maschine. Vor allem in Jahren wie diesem, in denen das Wetter sehr wechselhaft ist, ein echter Pluspunkt. Ein weiterer großer Vorteil ist, dass durch den Rotor der QUADRANT 3300 das Futter, zum Beispiel die empfindliche Luzerne, geschont wird; eine derartige Futterqualität wird von unseren Kunden, insbesondere Reitsportzentren, mit denen wir zusammenarbeiten, in immer stärkerem Maße nachgefragt.“

Schließlich sind auch die Ballenform und -dichte sehr wichtig. „Dadurch können wir die Ballen problemlos umschlagen und den Einsatzort sauber und in einwandfreiem Zustand und ohne großen Futtermittelverlust beim Handling übergeben.“



„Futterschonung und Leistung – das passt bei der QUADRANT 3300 zusammen.“

Emmanuel Raimond ist Landwirt und führt parallel dazu ein auf Pressarbeiten spezialisiertes Lohnunternehmen in Ecury-sur-Coole im Department Marne. Dieses Jahr hat das Lohnunternehmen eine QUADRANT 3300 als Ergänzung zu seinen beiden QUADRANT 2200 ADVANTAGE sowie der QUADRANT 3200 angeschafft. Beide Maschinen pressen jährlich über 10.000 Ballen.

# 25 Jahre Erfahrung mit QUADRANT.



„Seit Jahren überzeugen uns die QUADRANT Pressen mit ihrer Leistung.“

Die Steyns PGmbH in Lontzen (B) ist eines der größten Lohnunternehmen in Belgien, existiert seit 1990 und bewirtschaftet durch die Grenznahe auch Flächen in Deutschland. Die fünf Steyns-Brüder beschäftigen 13 festangestellte Mitarbeiter sowie 30 Saisonkräfte.

Seit 1989 arbeitet die Steyns PGmbH mit Quaderballenpressen von CLAAS. Den Anfang machte eine QUADRANT 1200. Heute besitzt Steyns mehr als 25 CLAAS Maschinen, darunter neun Quaderballenpressen QUADRANT: Zwei QUADRANT 3400, zwei QUADRANT 3200, vier QUADRANT 2200 ADVANTAGE und eine QUADRANT 1200.

„Wir haben das Produktprogramm für jeden Bedarf.“

Durch die verschiedenen Ballenmaße und die Auswahl an verschiedenen Schneidsystemen kann sich das Unternehmen Steyns hervorragend an die unterschiedlichsten Einsatzbedingungen bei seinen Kunden anpassen. Ob 70er oder 100er Ballen, ROTO FEED, ROTO CUT oder FINE CUT, Steyns bietet immer die passende Presse für den passenden Ballen.

Bei einer Gesamtmenge von ca. 60.000 gepressten Ballen pro Jahr presst Steyns ca. 45.000 Ballen im Stroh. Natürlich gehören auch Silage- und Heuballen zu den Aufträgen. „Durch die leistungsstarken Pressen von CLAAS sind wir in der Lage, an einem Tag bei diesem relativ kurzen Zeitfenster bis zu 500 Hektar Gras zu ernten. Eine QUADRANT 3200 presst alleine 80 Ballen pro Stunde bis zu 1000 Ballen am Tag“, erzählt Albert Steyns.

### „Die Schnittqualität begeistert.“

Von der jährlichen Gesamtballenzahl werden ca. 20.000 Ballen mit unterschiedlicher Messeranzahl geschnitten. „Das FINE CUT System ist mehr und mehr gefragt. Die Kunden benötigen das kürzere Stroh zur Einstreu oder für eine ausgeglichene Futtermischung. Bei dem kurzen Stroh in der Mischung lassen die Kühe keinen Halm übrig“, stellt Albert Steyns fest. „Mit dem neuen FINE CUT System sind wir dank der Messergruppenschaltung flexibel und können sofort auf die Bedürfnisse des Kunden reagieren.“

Seit 2011 arbeitet die Steyns PGmbH mit einer QUADRANT 3200 mit der neuen Messerschublade. Albert Steyns ist begeistert: „Die neue Messerschublade bringt nur Vorteile. Die Messer sind viel schneller gewechselt. Brauchte ich früher eine Stunde, habe ich jetzt in einer viertel Stunde alles erledigt. Ich habe sehr viel weniger mit Staub und Halmresten zu kämpfen. Die Schnittqualität ist gleichbleibend hoch und der Messerbruch hat sich deutlich verringert.“

### „Unser Ziel ist ein zufriedener Kunde.“

Und nicht nur die Steyns-Brüder sind zufrieden mit der Arbeitsqualität der QUADRANT: „Unsere Kunden schätzen die hohe Ballendichte und das kurzgeschnittene Erntegut. Sie sind außerdem überzeugt von den QUADRANT Ballen, da der Einfachknoten von CLAAS keine unerwünschten Garnreste hinterlässt, die bei der Fütterung zu Problemen führen könnten.“

Das Fazit von Albert Steyns: „Wenn ich meinen Fuhrpark erweitere, wird es wohl wieder eine QUADRANT werden.“



# Das ganze Jahr über flexibel.

## Vielseitig im Einsatz.

In der QUADRANT steckt unsere ganze Erfahrung aus über 90 Jahren Pressenbau. Das Beste haben wir bewahrt, das Gute noch besser gemacht. In Heu und Stroh sind sie die durchsatzstärksten Maschinen am Markt. Ihre Eignung für Silage und die Einsatzmöglichkeit bei nachwachsenden Rohstoffen macht sie zur flexibelsten Quaderballenpresse. Und auch in allen anderen Erntekulturen wie Hanf, Baumwolle oder Reis macht die QUADRANT eine gute Figur.

## Jederzeit einsatzbereit.

Die kompromisslose Verarbeitungsqualität aller QUADRANT Modelle lässt den Einsatz in allen Erntekulturen problemlos zu. Damit eröffnet die QUADRANT völlig neue Einsatz- und Einkommensfelder. Landwirte und Lohnunternehmer können ihre Presse im wirtschaftlichen Ganzjahreseinsatz fahren.



**Wirtschaftliche Strohernte:  
Geringster Kraftstoffverbrauch, höchste  
Durchsatzleistung.**

Stroh fällt auf einem landwirtschaftlichen Betrieb immer an. Es ist eines der vielseitigsten Rohstoffe und findet Einsatz als Einstreu, Futterkomponente oder auch als Industriestroh.

Die QUADRANT Reihe bietet hier für jede Betriebsgröße die passende Maschine. Mit der QUADRANT holen Sie sich eine Großballenpresse aufs Feld, die Ihnen bei einem geringen Kraftstoffverbrauch pro Tonne die höchste Durchsatzleistung, das breiteste Einsatzspektrum und ein Maximum an Einsatzsicherheit bietet.

Ihr Vorteil: Sie können sich unbesorgt der Aufgabe widmen, mit der Sie täglich Ihr gutes Geld verdienen – pressen, pressen, pressen. Und zwar nicht nur Heu, Stroh und Silage, sondern auch nachwachsende Rohstoffe wie Hanf und Miscanthus.



Professionelle Silageernte:  
Höchste Pressdichte, perfekte Ballenform,  
maximaler Durchsatz.

Mit diesen Qualitäten sichern sich die QUADRANT Pressen von CLAAS seit Jahren die Spitzenposition im Markt. Die knallharten Ballen der QUADRANT sind heute das Maß in der professionellen Strohbergung und Silageernte. ROTO CUT ermöglicht Schnittlängen von 45 mm in ausgezeichneter Schnittqualität. Dank der um 30% höheren Rotordrehzahl sind pro Minute 4.000 Schnitte mehr möglich.

Die QUADRANT 3400, 3300 und 3200 verfügen über eine zuschaltbare und hydraulisch gesteuerte Vorkammer und produzieren damit nicht nur perfekte, sondern auch hoch verdichtete Ballen unter allen Bedingungen. Die neu entwickelte Messerschublade sorgt für eine gleichmäßige Schnittqualität. Somit sind diese QUADRANT Modelle ideal für die Silagebergung. Denn nur extrem hoch verdichtete Silage hat die Qualität, die heute in der modernen Milchwirtschaft gefordert wird.



Schonende Heuernte:  
Feste Ballen, hohe Futterschonung,  
hohe Futterqualität, .

Enormer Durchsatz und geringer Kraftbedarf – das sind die Faktoren, die eine wirtschaftliche Ernte ausmachen.

Die wendelförmige Anordnung der Rotorzinken und hohe Drehzahlen für den gleichmäßigen Einzug des Ernteguts – das sind die Faktoren, die für eine gute Heuqualität sorgen.

Trotz der großen Leistung und den hohen Pressgeschwindigkeiten lag bei der Entwicklung der ROTO FEED Maschinen die Aufmerksamkeit auf staubarmes und schonendes Pressen von empfindlichen Futterarten wie beispielsweise Luzerne. Die Blattmasse, die das meiste Protein enthält, bleibt erhalten.

# Weltweite Vielseitigkeit.



## Industriestroh: Anders heizen.

Stroh stellt ein beachtliches Potenzial für die energetische Nutzung dar. Auch wenn diese Art der Nutzung derzeit noch gering ist, so zielen viele Verfahren der Kraftstoffherzeugung auf genau diese Ressource. Stroh fällt jährlich an und lässt sich in Form von Großballen gut bergen und transportieren. Die idealen Ballen für ein Heizkraftwerk sind dicht gepresst, wiegen ca. 500 kg und haben ein Heizöläquivalent von rund 200 l/Ballen.

Der lange Presskanal der QUADRANT mit seinem hohen Reibungswiderstand und der vom großen Hauptgetriebe angetriebene Kolben haben das Potenzial für superharte und schwere Ballen auch bei hohen Durchsatzleistungen. Ein Vorteil, der gerade beim Einsatz im Industriestroh überzeugt.

Dank des patentierten CLAAS Knoters werden die Ballen nicht nur schnell abgebunden, sondern auch ohne die unerwünschten Garnreste anderer Knotersysteme erzeugt. Dies hat nicht nur Vorteile bei der Verfütterung, sondern auch bei der Verbrennung oder industriellen Nutzung der Ballen. Kunststoffreste werden nicht verbrannt oder weiterverarbeitet.



## Miscanthus: Das ganze Jahr ernten.

Miscanthus, ursprünglich in Afrika und Ostasien beheimatet, gewinnt auch in Europa zunehmend an Bedeutung. Wegen seines hohen Brennwertes und seiner günstigen Kohlendioxidbilanz lässt er sich gut als nachwachsender Lieferant von Biomasse, Brennstoff oder Baustoff einsetzen.

Dem Lohnunternehmer bieten die robusten Gräser attraktive Möglichkeiten, die Erntezeit deutlich zu erweitern: Miscanthus ist über das ganze Jahr einsetzbar und schafft damit von Winter bis Frühjahr ein zusätzliches Erntezeitfeld.

Landwirte und Lohnunternehmer können die QUADRANT durch Miscanthus-Anbau zu einer Presse für den wirtschaftlichen Ganzjahreseinsatz machen. Mit ihrer serienmäßigen Heavy-Duty-Ausrüstung formt die QUADRANT auch aus Miscanthus knallharte, stabile Ballen, die über Bearbeitung und Transport unbeschadet ihr Ziel erreichen.



## Mais: Doppelt nutzen.

Die Maisflächen für Futtergewinnung und für die stark ansteigende Anzahl von Biogasanlagen haben in den letzten Jahren enorm zugenommen. Eine Methode zur Doppelnutzung von Körnermais in der Fruchtfolge neben dem Drusch ist, das Stroh nicht einfach liegen zu lassen. Mit der QUADRANT zu festen Ballen gepresst, läßt es sich ökonomisch in Biogasanlagen verwerten. Auch die Herstellung von Bioethanol aus Maisspindeln als Treibstoffzusatz gewinnt immer mehr an Bedeutung. Für die QUADRANT 3300 bietet CLAAS deshalb einen Mais-Kit speziell für das Pressen von Maisspindeln an.

Eine andere Variante der Verwendung von Maisstroh ist in der Tierhaltung. Ob als Heuersatz mit guter Verdaulichkeit in der Fütterungsration von trockenen Milchkühen oder als Einstreu – auch hier bieten die Quaderballen einer QUADRANT unschätzbare Vorteile hinsichtlich Handling und Qualität.



## QUADRANT: In allen Kulturen zu Hause.

Mittlerweile ist die QUADRANT weltweit in über 20 verschiedenen Erntekulturen im Einsatz.

Ackerbohne	Hanf	Riesenweizengras
Baumwolle	Kennef	Rohrglanzgras
Erbse	Luzerne	Silphie
Erdnuss	Mais	Soja
Flachs	Miscanthus	Sorghum
Gerste	Raps	Weizen
Gras	Reis	Zuckerrohr
Hafer	Riesenrutenhirse	

# Mehr Service von uns. Mehr Erfolg für Sie.



## CLAAS ORIGINAL.

Für ein langes Maschinenleben.

Rund um die Uhr sorgen die Verantwortlichen der First CLAAS Service Teams der CLAAS Vertriebspartner weltweit für eine optimale Ersatzteilversorgung und einen zuverlässigen Service. Sie stehen jederzeit mit Wissen, Erfahrung und Leidenschaft für Sie und Ihre Maschine bereit und stellen Ihnen binnen kürzester Zeit CLAAS ORIGINAL Teile zur Verfügung, die sich durch höchste Materialgüte, beste Funktion und lange Lebensdauer auszeichnen.

Guter Kundenservice ist vor allem eins:  
In Ihrer Nähe.

Unser zentrales Ersatzteillager in Hamm (Deutschland) liefert sämtliche CLAAS ORIGINAL Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. Das dichte Netz der CLAAS Partner in der ganzen Welt sorgt dafür, dass sie innerhalb kürzester Zeit ihr Ziel erreichen – wo immer Sie gerade sind.

In den besten Händen.

CLAAS Vertriebspartner zählen weltweit zu den leistungsfähigsten Werkstätten in der Landtechnik. Die Techniker sind bestens qualifiziert und fachgerecht mit entsprechenden Spezial- und Diagnosewerkzeugen ausgestattet. Der CLAAS Service steht für eine hochwertige Arbeitsweise, die Ihre Erwartungen an Kompetenz und Zuverlässigkeit vollkommen erfüllt.

Denken Sie wirtschaftlich,  
sichern Sie sich Ihren Erfolg!

Wachsender Kostendruck und enge Zeitfenster in der Saison erfordern Ihrerseits Maßnahmen, mit denen sich die Verfügbarkeit Ihrer Maschine sichern lässt – weit über die ersten zwölf Monate der gesetzlichen Gewährleistung hinaus. CLAAS bietet dafür individuelle und einfach kalkulierbare Serviceprodukte an, die Ihnen ein hohes Maß an Verlässlichkeit und Effizienz gewährleisten. Mit den CLAAS Serviceprodukten Nacherntecheck, Wartungsvertrag und MAXI CARE (Gewährleistungverlängerung) stellen Sie Ihr spezifisches Servicepaket zusammen. Dies bedeutet planbare Kosten und ein minimales Ausfallrisiko für Ihre Maschine.

## TELEMATICS.

Via GPRS und Internet haben unsere Servicemitarbeiter durch TELEMATICS direkten Zugriff auf alle Leistungs- und Elektronikdaten Ihrer CLAAS Maschine. So kann die Lösung des Problems häufig aus der Ferne erfolgen, Sie verringern lästige Stillstände.



Breit ist gut.

Bereifung



Für geringsten Bodendruck, größtmögliche Grasnarbenschonung und Laufruhe stehen Ihnen für die QUADRANT verschiedene Achsen mit unterschiedlichen großvolumigen Bereifungen zur Verfügung. Sie bieten maximale Aufstandsfläche und minimieren somit selbst auf sehr leichten oder nassen Böden schädlichen Bodendruck.

Achse	QUADRANT 3400	QUADRANT 3300	QUADRANT 3200	QUADRANT 2200 ADVANTAGE	QUADRANT 2100
Einzelachse 600/50 R 22.5	–	●	●	●	●
Einzelachse 710/40 R 22.5	–	●	○	○	–
Tandemachse 520/ 50 R 17	–	–	○	○	●
Tandemachse 500/55 R 20	● (bis 40 km/h)	○	○	○	–
Gelenkte Tandemachse 500/55 R 20	–	–	○	○	–
Gelenkte Tandemachse 620/50 R 22.5	○ (bis 60 km/h)	○	○	○	–
Gelenkte Tandemachse 620/55 R26.5	○ (bis 60 km/h)	–	–	–	–
Gelenkte Tandemachse 710/50 R 26.5	○ (> 3,00 m)	–	–	–	–

QUADRANT		3400 RF	3400 RC	3300 RF	3300 RC	3300 FC	3300 SPECIAL CUT	3200 RF	3200 RC	3200 FC	3200 SPECIAL CUT	2200 RF ADVANTAGE	2200 RC ADVANTAGE	2200 ADVANTAGE SPECIAL CUT	2100 RF	2100 RC
<b>Anhängung</b>																
Zapfwelldrehzahl	U/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Hydraulischer Stützfuß		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kugelkopfanhängung		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	–	–
Hydraulikanschluss		2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	1 EW und 1 DW	1 EW und 1 DW	1 EW und 1 DW	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf
<b>Pickup</b>																
Breite	m	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,10	2,10
DIN Rechbreite	m	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	1,90	1,90
Anzahl Zinkenträger		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Bodenführung über zwei Pendel-Pickup-Tasträder		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)		–	–	○	●	●	–	○	●	●	–	○	○	○	●	●
<b>Zuführung</b>																
Rotor		ROTO FEED	ROTO CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	FINE CUT	SPECIAL CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	FINE CUT	SPECIAL CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	SPECIAL CUT	ROTO FEED	ROTO CUT
Anzahl Messer		–	25	–	25	51	180	–	25	51	180	–	25	180	–	16
Blindmesser		–	○	–	●	●	–	–	●	●	–	–	○	–	–	○
Messergruppenschaltung		–	25, 13, 12, 0	–	25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0	–	–	25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0	–	–	25, 13, 6, 0	–	–	16, 8, 8, 0
Messerschubblade		–	–	–	●	●	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–
Phasentakt-Raffer		2 ●	2 ●	2 ●	2 ●	2 ●	2 ●	2 ●	2 ●	2 ●	2 ●	3 ●	3 ●	3 ●	3 ●	3 ●
Zuschaltbare Vorkammer, einstellbar		0 - 4	0 - 4	automatisch, kleiner Schwad, großer Schwad	–	–	–	–	–							
<b>Presskanal</b>																
Kolbenhöhe	U/min	46	46	46	46	46	46	51	51	51	51	51	51	51	51	51
Pressdruck max.	bar	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	180	180	180	150	150
Ballenausstoßer		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	–	–
Ballenablagensensor		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feuchtesensor		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Presskanal Abmessungen</b>																
Länge	m	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	2,75	2,75
Breite	m	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	0,80	0,80
Höhe	m	1,00	1,00	0,90	0,90	0,90	0,90	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
Ballenlänge	m	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 3,00	0,50 - 2,50	0,50 - 2,50
<b>Bedienung</b>																
CLAAS COMMUNICATOR II		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	●	●
CLAAS OPERATOR		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○	○	–	–
ISOBUS Kabel		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Automatische Zentralschmierung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●
Manuelle Schmierung		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–
Elektrische Zentralschmierung		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○	○	–	–
<b>Bindung</b>																
Anzahl der Knoter		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4
Anzahl der Garnrollen im Garnkasten		24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,5 kg	24 von 11,0 kg	24 von 11,0 kg	24 von 11,0 kg	24 von 11,0 kg	24 von 11,0 kg
TURBO FAN Knoterreinigung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Ballenablage</b>																
Ablagerutsche		–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	●	●	●	–	–
Rollenrutsche mechanisch klappbar		–	–	○	○	○	○	–	–	–	–	○	○	○	●	●
Rollenrutsche hydraulisch klappbar		●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	●	○
<b>Maße und Gewichte</b>																
Breite	m	2,98 - 3,20	2,98 - 3,20	2,76 - 2,98	2,76 - 2,98	2,76 - 2,98	2,76 - 2,98	2,52 - 2,97	2,52 - 2,97	2,52 - 2,97	2,52 - 2,97	2,52 - 2,96	2,52 - 2,96	2,52 - 2,96	2,34 - 2,47	2,34 - 2,47
Höhe	m	3,37 - 3,39	3,37 - 3,39	3,36 - 3,42	3,36 - 3,42	3,36 - 3,42	3,36 - 3,42	2,55 - 2,65	2,55 - 2,65	2,55 - 2,65	2,55 - 2,65	2,56 - 2,60	2,56 - 2,60	2,56 - 2,60	2,52 - 2,59	2,52 - 2,59
Länge Transportstellung	m	8,63	8,63	8,76	8,76	8,76	8,76	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	7,74	7,74
Länge Arbeitsstellung	m	10,15	10,15	9,83	9,83	9,83	9,83	9,32	9,32	9,32	9,32	9,32	9,32	9,32	8,75	9,16
Gewicht (Tandemachse)	kg	12770	13720	9750	10820	10940	12160	8120	9730	9850	11050	7450	7800	9760	6610	6230

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen.

● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar

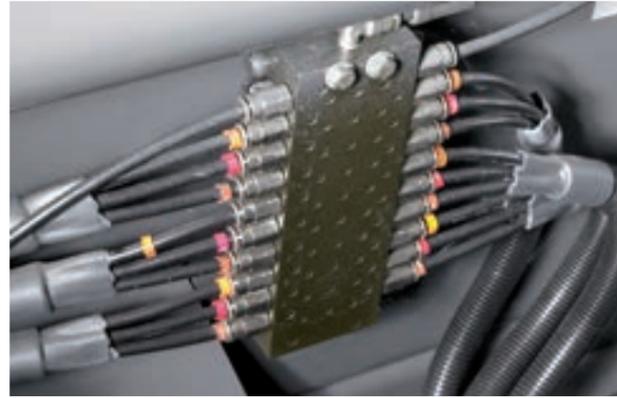
● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar

● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar

Diese Maschine schmirt sich selbst.

Wartung

FIRST CLAAS SERVICE®



Die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit unserer Pressen sind legendär.

Im Grunde könnten wir uns das Thema Wartung sparen. Weil es für QUADRANT Besitzer einfach kein Thema ist.

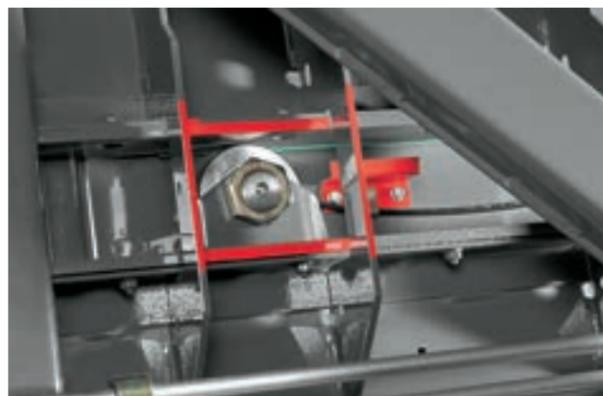
Bei der QUADRANT 3400, 3300 und 3200 ist alles auf Wartungsfreundlichkeit bzw. Wartungsfreiheit ausgelegt.

- Alle wichtigen Schmierpunkte verfügen über eine kontinuierliche Fett-Zentralschmierung
- Antriebe und Überlastkupplungen laufen im Ölbad
- Der hydraulisch lenkergesteuerte Raffer ist absolut wartungsfrei
- Der Antrieb verfügt nur über eine minimale Anzahl an beweglichen Teilen

Auch die QUADRANT 2200 ADVANTAGE ist für harte Dauereinsätze gerüstet.

- Manuelle Schmierung
- Die optionale elektrische Zentralschmierung versorgt alle Hauptschmierpunkte zuverlässig, wann immer Sie es möchten
- Mit oder ohne CMT optional erhältliche automatische und kontinuierliche Fett-Zentralschmierung an 45 Schmierpunkten

Exklusiv bei CLAAS: Die gelenkte Tandemachse wird ebenfalls über die Zentralschmierung versorgt.





CLAAS Global Sales GmbH  
Regionalzentrum Austria & Adria  
Industriestraße 18  
2104 Spillern  
Österreich  
Tel.: +43 22 66 81 609  
claas.at  
601011020714 AN ME 0714